



# Hochleistungs-Ultraschall für Labor und Verfahrenstechnik



Reinigung – Dispergierung – Homogenisierung Zellaufschluss – Probenvorbereitung

### Inhalt

Unternehmensportrait	2
SONOREX Ultraschallbäder	3–11
Anwendungsgebiete der SONOREX Ultraschallbäder	3
SONOREX Ultraschallbäder – analog oder digital	
SONOREX SUPER Ultraschallbäder mit klassischen Bedienelementen	
SONOREX DIGITEC Ultraschallbäder mit Schnellentgasung	6
SONOREX DIGIPLUS Ultraschallbäder mit Schnellentgasung und Leistungseinstellung	
SONOREX Zubehör für die Reinigung	
SONOREX Zubehör – Konfigurationsbeispiele	9
SONOREX Spezialzubehör für die Prozesstechnik	
SONOREX Zubehör	11
Ultraschallbäder für spezielle Anforderungen	12–16
SONOREX DIGITEC DTF Ultraschallbäder mit flachen Schwingwannen	
SONOSHAKE Set Ultraschallbad mit Schüttelaufsatz für die Probenvorbereitung	
SONOREX Ultraschallbäder für die Reinigung von Analysensieben	
SONOREX Ultraschallbad <b>PR 140 DH</b> für Volumenmessgeräte	
SONOCOOL Ultraschallbad mit Kühlung	
für den Einsatz in Analysenlaboren und Pathologien	15
BACTOSONIC Ultraschall-Spezialbad zur schonenden Ablösung von Biofilmen	
TICKOPUR und STAMMOPUR Reinigungs- und Desinfektionspräparate	17–18
SONOPULS Ultraschallhomogenisatoren	19–27
SONOPULS Applikationen	20
SONOPULS Anwendungsbeispiele und Auswahl-Aspekte	21
SONOPULS Aufbau und Arbeitsweise	22
SONOPULS Ultraschallhomogenisatoren Serie HD 4000	23–24
SONOPULS Sonotroden für Serie HD 4000	25–26
SONOPULS Sonotroden für Serie HD 2000.2	27
SONOPULS Zubehör	28–31
SONOPULS Stufen- und Boosterhörner, Durchflusshörner und Adapter	28
SONOPULS Beschallungsgefäße für die direkte Beschallung	29
SONOPULS Beschallungsgefäße für die indirekte Beschallung	30
SONOPULS Haltegestell, Fußschalter, Temperaturfühler, Lärmschutzboxen	31
FAQs	32–33
Uncor Droduktenoktrum	2/.

### **BANDELIN** Ultraschall seit 1955

#### Unternehmensportrait

Wir – ein Berliner Familienunternehmen in dritter Generation – sind spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Ultraschallgeräten, entsprechendem Zubehör sowie anwendungsspezifischen Reinigungs- und Desinfektionspräparaten.

Die hohe Fertigungstiefe, eine moderne Produktionsstätte und motivierte Mitarbeiter zeichnen uns aus und sind Garanten für ständig neue Qualitätsprodukte. Unsere Geräte tragen zum Erfolg unserer Kunden in den Bereichen Labor, Medizin, Dental, Pharmazie, Industrie, Handwerk und Service bei.

Bereits im Jahr 1955 wurde in unserem Unternehmen mit der Entwicklung und Fertigung von Hochleistungs-Ultraschallgeräten begonnen. Die ständige Erweiterung der Produktpalette und stark gestiegene Verkaufszahlen führten 1985 zu einer Erweiterung der Fertigungsfläche. Im Jahr 1992 erfolgte die Markteinführung von Ultraschallhomogenisatoren und regelbaren, leistungskonstanten Ultraschallgeneratoren. Der Zeitraum von 1996 bis 2004 war geprägt durch die Entwicklung und Produktion innovativer Ultraschall-Reinigungsbäder und -Tauchschwinger sowie Rohrreaktoren für Anwendungen im Industriebereich.

In den darauf folgenden Jahren wurde die Produktvielfalt von BANDELIN durch neue labortechnische Ultraschallgeräte erweitert. Nach der Einführung des Ultraschallbades zur gleichzeitigen Reinigung und Spülung von MIC-Instrumenten erfolgte 2016 dessen Weiterentwicklung für Robotik-Instrumente.

Heute steht die Bekanntheit unserer Marken SONOREX, SONOPULS, SONOMIC und TRISON für das hohe Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter und wird in Fachkreisen mit Ultraschall gleichgesetzt.

Zu den wichtigsten Produktgruppen gehören:

SONOREX – Ultraschallbäder und -reaktoren SONOPULS – Ultraschallhomogenisatoren

SONOMIC – Ultraschallbad für spülbare MIC- und

Standardinstrumente

TRISON – Ultraschallbad für Robotik-, spülbare

MIC- und Standardinstrumente

TICKOPUR – Reinigungspräparate STAMMOPUR – Reinigungs- und

Desinfektionspräparate

Wir sind Innovationsträger bei der Entwicklung neuer Ultraschallgeräte und der Erschließung neuer Anwendungsbereiche und haben in der Vergangenheit 79 Patente / Gebrauchsmuster sowie 68 Marken angemeldet. Unsere Mitarbeit in verschiedenen Gremien bei der Erarbeitung neuer Normen und Richtlinien dient der Sicherung höchster Standards für Ultraschallanwendungen.

Als einziger Komplettanbieter von Ultraschallgeräten, Zubehör sowie Desinfektions- undReinigungspräparaten mit Zulassungen und Zertifizierungen nach ISO 9001 und ISO 13485 ist BANDELIN der Marktführer. Über eine Million Geräte wurden bereits an unsere Kunden geliefert.



### Anwendungsgebiete der **SONOREX** Ultraschallbäder

#### **Prozesstechnik**

- Entgasen von Bierproben zur Bestimmung von Alkoholgehalt, Stammwürze, Farbe, pH-Wert
- Entgasen von Lösungsmitteln für HPLC
- Entgasen von Lebensmittelproben aus Konservendosen zur Bestimmung des Zinngehaltes
- Frost-Tausalz-Widerstandsprüfung (CDF-Test)
- Extrahieren von quartären Ammoniumverbindungen (QAV) aus Holz
- Extrahieren von Kräuterproben zur Bestimmung von Aflatoxinen
- Extrahieren von Bodenproben zur anschließenden Bestimmung von Kohlenwasserstoffen
- Herstellen von Emulsionen, Mischen von Plasmen und Seren
- Homogenisieren von Proben zur Rückstandsanalyse in pflanzlichen Lebensmitteln
- Beschleunigen chemischer Reaktionen
- Beschleunigen von Aufschlämmprozessen
- Aufbereiten von Trink- oder Abwasserproben für die Schadstoffanalyse
- Aufbereiten von Liposomenpräparationen in Kosmetik und Pharmazie
- Probenvorbereitung zur Bestimmung des THC-Gehaltes, z.B. in Hanf
- Probenvorbereitung für anschließende Analysen,
   z. B. Haaranalyse









#### Reinigung

- Laborglas wie z. B. Büretten, Pipetten, Petrischalen etc.
- Analysensiebe
- Tablettierstempel
- Schutzbrillen, Atemschutzmasken
- Metall- und Elektronikbauteile aller Art
- medizinisches Instrumentarium
- Filter



### Ultraschallbäder – analog oder digital

Detailliertere Informationen zu den Ultraschallbädern auf den Seiten 5 − 8 finden Sie in den jeweiligen Datenblättern zum Download: www.bandelin.com/downloads 

✓







	SUPER RK	DIGITEC DT	DIGIPLUS DL
Inhalt [I]	0,9-90,0	0,9 – 90,0	3,0 – 28,0
Zeiteinstellung [min]	1–15, ± 5 % Dauerbetrieb (∞)	1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 30, ± 5 % Dauerbetrieb ( $\omega$ )	1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 30, ± 5 % Dauerbetrieb (∞)
Sicherheitsabschaltung	-	nach 12 Stunden	nach 12 Stunden
Heizung	optional, H-Version	optional, H-Version	✓
Einstellbarer Temperaturbereich [°C]	30 – 80 RK 31 H: 65 fest	20-80	20-80
Übertemperaturwarnung	-	1	1
Schutz vor Siedeverzug	-	✓	✓
Einstellgenauigkeit der Badtemperatur	± 5 K	± 2,5 K	± 2,5 K
Wannenstärke [mm] / Material C-Version:	0,8 / 1.4301 2,0 / 1.4404	0,8 / 1.4301 2,0 / 1.4404	0,8 / 1.4301 -
Füllhöhenmarkierung zur sicheren Dosierung	✓	✓	✓
Hartverchromung	RK 102 H	DT 102 H / H-RC	DL 102 H
Einteiliger Ablauf, geschweißt	√, ab RK 102 H	√, ab DT 102 H	✓
Schutzgrad	IP 32	IP 33	IP 33
Ultraschallfrequenz [kHz]	35	35	35
SweepTec	✓	✓	✓
Pulsfunktion	✓	<b>✓</b>	✓
Leistungseinstellung	-	-	20 – 100 % in 10 %-Schritten
Schwingsysteme	1	1	✓
Schnellentgasung DEGAS	-	✓	✓
Betriebsspannung: 230 V~ (± 10 %) 50/60 Hz 115 V~ (± 10 %) 50/60 Hz	✓	<b>,</b>	✓
Programmspeicher	-	nein, bei Typ H-RC: WINSONIC®-Software	-
Schnittstelle / PC-Software	-	RS 232 bei Typ H-RC / ✓	-
Medizinprodukt Klasse I	✓	✓	-

### **SONOREX SUPER**

### Ultraschallbäder mit klassischen Bedienelementen

#### Vorteile:

- festes Netzkabel: Vermeidung von Kurzschlussgefahr
- geschweißter Auslauf für bessere Dichtigkeit
- Drehgriffe mit bedienerfreundlichem Quersteg: leichte Kraftübertragung und kein Abrutschen bei feuchten Händen



Тур	Innenmaße Schwingwanne L×B×T [mm]	Inhalt [1]	Best Nr.	Außenmaße L×B×H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nenn- Ieistung [W]	Heiz- leistung [W]	Ablauf Kugel- hahn
RK 31 RK 31 H	190 × 85 × 60	0,9	329 7523	205 × 100 × 180	160 160	40 40	– 70	- -
RK 52 RK 52 H	150 × 140 × 100	1,8	311 164	175 × 165 × 225	240 240	60 60	- 140	-
RK 100 RK 100 H RK 102 H	240 × 140 × 100	3,0	301 312 303	260 × 160 × 250	320 320 480	80 80 120	- 140 140	- - G ½
RK 103 H	240 × 140 × 150	4,0	326	260 × 160 × 310	560	140	200	G 1/4
RK 106	Ø 240 × 130	5,6	306	Ø 265 × 270	480	120	_	G 1/4
RK 156	500 × 140 × 100	6,0	305	530 × 165 × 245	640	160	_	G 1/4
RK 156 BH	500 × 140 × 150	9,0	646	530 × 165 × 300	860	215	600	G 1/4
RK 170 H	1000 × 200 × 200	39,0	7506	1050 × 250 × 385	1520	380	1600	G ½
RK 255 RK 255 H	300 × 150 × 150	5,5	3066 316	325 × 175 × 295	640 640	160 160	- 280	G ½ G ½
RK 510 RK 510 H	300 × 240 × 150	9,7	327 321	350 × 265 × 300	640 640	160 160	- 400	G ½ G ½
RK 512 H	300 × 240 × 200	13,0	795	325 × 265 × 350	860	215	400	G ½
RK 514 RK 514 H	325 × 300 × 150	13,5	277 207	355 × 325 × 305	860 860	215 215	- 600	G ½ G ½
RK 514 BH	325 × 300 × 200	18,7	263	355 × 325 × 385	860	215	600	G ½
RK 1028 RK 1028 H	500 × 300 × 200	28,0	322 324	535 × 325 × 400	1200 1200	300 300	_ 1300	G ½ G ½
RK 1028 C	500 × 300 × 300	45,0	661	540 × 340 × 500	2000	500	_	G ½
RK 1028 CH	500 × 300 × 300	45,0	143	540 × 340 × 500	1200	300	1450	G ½
RK 1040	Ø 500 × 195	39,5	319	Ø 540 × 500	1520	380	_	G ½
RK 1050	600 × 500 × 200	58,0	323	640 × 540 × 425	2400	600	_	G ½
RK 1050 CH	600 × 500 × 300	90,0	184	640 × 540 × 530	2400	600	1950	G ½

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung

### **SONOREX DIGITEC**

### Ultraschallbäder mit Schnellentgasung

#### Vorteile:

- geschlossene Front: hygienisch, einfach und schnell zu reinigen
- festes Netzkabel: Vermeidung von Kurzschlussgefahr
- geschweißter Auslauf für größtmögliche Dichtigkeit



Тур	Innenmaße Schwingwanne L × B × T [mm]	Inhalt	Best Nr.	Außenmaße L × B × H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nenn- leistung [W]	Heiz- leistung [W]	Ablauf Kugel- hahn
DT 31 DT 31 H	190 × 85 × 60	0,9	3200 3220	205 × 100 × 180	160 160	40 40	- 70	-
DT 52 DT 52 H	150 × 140 × 100	1,8	3205 3225	175 × 165 × 230	240 240	60 60	– 140	-
DT 100 DT 100 H DT 102 H	240 × 140 × 100	3,0	3210 3230 3235	260 × 160 × 250	320 320 480	80 80 120	- 140 140	- - G ¼
DT 103 H	240 × 140 × 150	4,0	3201	260 × 160 × 310	560	140	200	G¼
DT 106	Ø 240 × 130	5,6	3270	Ø 265 × 270	480	120	-	G¼
DT 156	500 × 140 × 100	6,0	3275	530 × 165 × 245	640	160	-	G¼
DT 156 BH	500 × 140 × 150	9,0	3221	530 × 165 × 300	860	215	600	G 1/4
DT 255 DT 255 H	300 × 150 × 150	5,5	3215 3240	325 × 175 × 295	640 640	160 160	_ 280	G ¼ G ¼
DT 510 DT 510 H	300 × 240 × 150	9,7	3245 3206	350 × 265 × 300	640 640	160 160	- 400	G ½ G ½
DT 512 H	300 × 240 × 200	13,0	3226	325 × 265 × 350	860	215	400	G ½
DT 514 DT 514 H	325 × 300 × 150	13,5	3250 3211	355 × 325 × 305	860 860	215 215	- 600	G ½ G ½
DT 514 BH	325 × 300 × 200	18,7	3216	355 × 325 × 385	860	215	600	G½
DT 1028 DT 1028 H	500 × 300 × 200	28,0	3255 3231	535 × 325 × 400	1200 1200	300 300	- 1300	G ½ G ½
DT 1028 CH	500 × 300 × 300	45,0	3266	540 × 340 × 500	1200	300	1450	G½
DT 1050 CH	600 × 500 × 300	90,0	3271	640 × 540 × 530	2400	600	1950	G½

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung

#### DT ... RC-Bäder mit Infrarotschnittstelle für die Prozessprotokollierung \*\*

Тур	Innenmaße Schwingwanne L × B × T [mm]	Inhalt	Best Nr.	Außenmaße L × B × H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nennleistung [W]	Heiz- leistung [W]	Ablauf Kugel- hahn
DT 102 H-RC	240 × 140 × 100	3,0	3071	260 × 160 × 250	480	120	140	G 1/4
DT 255 H-RC	300 × 150 × 150	5,5	3081	325 × 175 × 295	640	160	280	G 1/4
DT 510 H-RC	300 × 240 × 150	9,7	3091	325 × 265 × 300	640	160	400	G ½
DT 514 BH-RC	325 × 300 × 200	18,7	3095	355 × 325 × 385	860	215	600	G ½

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung

#### WINSONIC-DT-Fernsteuerung, bestehend aus:

#### Infrarot-Adapter IR 1 und Software-CD Best.-Nr. 3090

Das PC-Programm ist für die Betriebssysteme MICROSOFT® WINDOWS® 2000 und MICROSOFT® WINDOWS® XP in Verbindung mit dem Infarot-Adapter IR 1 ausgelegt und ermöglicht eine komfortable Bedienung und Überwachung der DIGITEC DT ... RC Ultraschallbäder. Schnittstelle für Laborautomatisierung

Die RS 232-Datenschnittstelle zum Laborrechner erlaubt individuelle Steuerungs- und Kontrollaufgaben und die Einbindung in eine automatisierte Laborstrecke.

### **SONOREX DIGIPLUS**

Ultraschallbäder mit Schnellentgasung und Leistungseinstellung

#### von 20 bis 100 % in 10 %-Schritten

#### Vorteile:

- mögliche Leistungsreduzierung: besonders geeignet für empfindliche Teileoberflächen
- festes Netzkabel: Vermeidung von Kurzschlussgefahr
- geschweißter Auslauf für größtmögliche Dichtigkeit
- geschlossene Front: hygienisch, einfach und schnell zu reinigen

Тур	Innenmaße Schwingwanne L × B × T [mm]	Inhalt	Best Nr.	Außenmaße L × B × H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nennleistung [W]	Heiz- leistung [W]	Ablauf Kugel- hahn
DL 102 H	240 × 140 × 100	3,0	7180	260 × 160 × 250	480	120	140	G 1/4
DL 156 BH	500 × 140 × 150	9,0	7181	530 × 165 × 300	860	215	600	G 1/4
DL 255 H	300 × 150 × 150	5,5	7182	325 × 175 × 295	640	160	280	G 1/4
DL 510 H	300 × 240 × 150	9,7	7183	325 × 265 × 300	640	160	400	G½
DL 512 H	300 × 240 × 200	13,0	7184	325 × 265 × 350	860	215	400	G½
DL 514 BH	325 × 300 × 200	18,7	7185	355 × 325 × 385	860	215	600	G ½
DL 1028 H	500 × 300 × 200	28,0	7186	535 × 325 × 400	1200	300	1300	G ½

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung

<sup>\*\*</sup> dazu erforderlich: WINSONIC DT-Fernsteuerung für MICROSOFT® WINDOWS®

### Zubehör für die Reinigung

Abbildung (Beispiel)	Funktion
Einhängekorb K	Edelstahl, Aufnahme der zu beschallenden Teile, bei der Gerätewahl sind unbedingt die Abmessungen des Korbes zu beachten.
Einhängekorb PK	Für empfindliche Oberflächen, Boden gelocht, Polyethylen, Aufnahme der zu beschallenden Teile, bei der Gerätewahl sind unbedingt die Abmessungen des Korbes zu beachten.
Gerätehalter GH	Edelstahl, Aufnahme der zu beschallenden Teile, speziell zur Aufnahme größerer Laborkolben/Einzelteile.
Deckel D	Edelstahl, Kondenswasser wird in die Schwingwanne abgeleitet, Schlitze zur Durchführung der Korbbügel.
Einhängewanne KW	Mit Deckel. Bei Verwendung von Chemikalien, die die Edelstahl-Schwingwanne angreifen. KW 3/5 aus Polyethylen, übrige KW aus Polypropylen, temperaturbeständig bei Wasser bis 80 °C, bei Säuren bis 60 °C. Deckel von KW 14 aus Polycarbonat.
Lochdeckel DE	Edelstahl, zum Einhängen von Einsatzbechern SD 06, PD 06, EB 05 oder SD 09: DE 52 für 1 Einsatzbecher, DE 100 / 6 / 255 für 2 Einsatzbecher, DE 156 / 510 / 514 für 4 Einsatzbecher. DE 08 für 2 Einsatzbecher: SD 04, KB 04, SD 05
Einsatzstreifen ES 4	Edelstahl, zur Aufnahme von vier Einsatzbechern: SD 06, PD 06, EB 05 oder SD 09.
Einsatzbecher EB / KB / PD / SD	Einsatzbecher zur indirekten Reinigung von Kleinteilen, passend in DE / ES EB 05, Edelstahl, 600 ml SD 06, Glas, 600 ml PD 06, Polypropylen 600 ml SD 09, Glas, 1000 ml mit Ring GR 06 Für DE 08: SD 04, Glas, 400 ml SD 05, Glas, 600 ml KB 04, Polypropylen, 400 ml Ring GR 04
Einsatzkorb KD 0 / PD 04	Einsatzkörbe KD 0 Edelstahl, Ø innen 75 mm, Siebgewebe, Maschenweite 1×1 mm Passend für Einsatzbecher SD 06, PD 06, EB 05 oder SD 09  PD 04 Polyethylen, Ø innen 60 mm, Boden Siebgewebe, Maschenweite 1×1 mm Passend für KB 04, SD 04, SD 05, SD 06, SD 09, EB 05, PD 06

### Zubehör – Konfigurationsbeispiele



### Spezialzubehör für die Prozesstechnik



#### Griffverstellung GV für Einhängekörbe und Gerätehalter

#### Edelstahl,

mit der Griffverstellung kann stufenlos die Eintauchtiefe der Körbe reguliert werden, kein Überfluten von Laborkolben. Schnell und einfach an Einhängekörben und Gerätehaltern zu befestigen.

GV 3: 2 Stück, passend für Körbe K 1 C, K 3 C/CL, K 5 C, K 6 BL GV 10: 2 Stück, passend für Körbe K 10/B, K 14/B, K 28/C, und in Gerätehalter GH 10, GH 14 und GH 28



#### und G

kein Aufschwimmen oder Kippen der Laborkolben. Zur Befestigung in Einhängekörben und Gerätehaltern mit einer Maschenweite bis 12,5 × 12,5 mm.

EK 10	für 10-ml-Kolben bis max. Ø 31 mm, mind. Ø 23 mm
EK 25	für 25-ml-Kolben bis max. Ø 42 mm, mind. Ø 30 mm
EK 50	für 50-ml-Kolben bis max. Ø 52 mm, mind. Ø 35 mm
EK 100	für 100-ml-Kolben bis max. Ø 65 mm, mind. Ø 40 mm
EK 250	für 250-ml-Kolben bis max. Ø 85 mm, mind. Ø 55 mm

Aufnahmeklammer EK für Laborkolben Passend in Körbe K 3 C/CL, K 5 C, K 6, K 10/B, K 14/B, K 28/C, an Gerätehalter GH 10, GH 14 und GH 28, Glashalter GL 510 F und Schüttelaufsatz SA 1028



#### Edelstahl,

Fixierung von Laborkolben in Einhängekörben, passgenauer Einsatz ohne zusätzliches Werkzeug und Aufwand, als Set erhältlich, insgesamt drei verschiedenen Längen; Quer- und Längsnutzung, unkomplizierte Montage am Korbrand durch kleine Häkchen, Fächergröße kann individuell bestimmt und schnell variiert werden, ergänzende Empfehlung: Griffverstellung GV 10 für Einhängekörbe

ZF 28 für Korb K 28 / K 28 C – 9 Laborkolbenhalter à 215 mm und 4 Laborkolbenhalter à 420 mm

ZF 10 für Korb K 10 / K 10 B - 5 Laborkolbenhalter à 155 mm und 3 Laborkolbenhalter à 215 mm



Siebhalter SH

Laborkolbenhalter ZF

#### Edelstahl,

SH 7: Einzelsieb-Reinigung bis Ø 200 mm für RK / DT 106, SH 28 C: Reinigung von 1 bis 5 Analysesieben bis Ø 200 mm, für RK 1028 C



#### Edelstahl

zur gleichzeitigen Beschallung von bis zu 6 Reagenzgläsern bis Ø 25 mm und bis zu 8 Reagenzgläsern bis Ø 16 mm. Auch als Ständer zum Halten oder Abtropfen der Reagenzgläser verwendbar - Inhalt bleibt sichtbar.

Passend für Ultraschall-Reinigungsbäder RK/DT 52/H, RK/DT 100/H, RK/DT 102 H/H-RC, RK/DT 103 H, DL 102 H

Reagenzglashalter RG 2

### **SONOREX** Zubehör

	Deckel	Einhängekorb Edelstahl	Einhängekorb Kunststoff	Gerätehalter Boden- abmessungen	Einhängewanne	Lochdeckel Einsatzstreifen
		L × B × H [mm]	L × B × H [mm]	L × B [mm]	L × B × T [mm]	
RK 31 / H DT 31 / H	D 08	K 08 170 × 65 × 50	-	-	-	DE 08
RK 52 / H DT 52 / H	D 52	K 1 C 120 × 110 × 40	-	GH 1 129 × 117	-	DE 52
RK 100 / H RK 102 H DT 100 / H DT 102 H /H-RC DL 102 H	D 100	K 3 C 200 × 110 × 40	PK 2 C 187 × 90 × 56	GH 1 129 × 117	KW 3 195 × 115 × 88	DE 100
RK 103 H DT 103 H	D 100	K 3 CL 200 × 110 × 40	-	GH 1 129 × 117	KW 3 195 × 115 × 88	DE 100
RK 106 DT 106	D 6	K 6 Ø 215 x 50	-	-	-	DE 6
RK 156 DT 156	D 156	K 6 L 460 × 100 × 50	-	-	-	DE 156
RK 156 BH DT 156 BH DL 156 BH	D 156	K 6 BL 460 × 100 × 50	_	-	-	DE 156
RK 170 H	D 170	K 7 950 × 150 × 50	_	_	-	-
RK/DT 255 / H DT 255 H-RC DL 255 H	D 255	K 5 C 260 × 110 × 40	-	-	KW 5 254 × 96 × 130	DE 255
RK/DT 510 / H DT 510 H-RC DL 510 H	D 510	K 10 250 × 195 × 50	-	GH 10 260 × 200	KW 10-0 242 × 182 × 136	DE 510
RK 512 H DT 512 H DL 512 H	D 510	K 10 B 250 × 195 × 50	-	-	-	DE 510
RK 514 / H DT 514 / H	D 514	K 14 275 × 245 × 50	+	GH 14 280 × 250	KW 14 280 × 215 × 145	DE 514
RK / DT 514 BH DT 514 BH-RC DL 514 BH	D 514	K 14 B 275 × 245 × 50	-	-	KW 14 B 275 × 210 × 195	DE 514
RK 1028 / H DT 1028 / H DL 1028 H	D 1028	K 28 455 × 245 × 50	-	GH 28 455 × 250	KW 28-0 437 × 230 × 155	ES 4
RK 1028 C RK 1028 CH DT 1028 CH	D 1028 C	K 28 C 455 × 245 × 50	-	_	KW 28-0 437 × 230 × 155	ES 4
RK 1040	D 40	K 40 Ø 480 × 50	-	GH 28 455 × 250	-	-
RK 1050	D 1050 C	K 50 545 × 450 × 50	-	-	KW 50-0 517 × 445 × 184	ES 4
RK 1050 CH DT 1050 CH	D 1050 C	K 50 C 545 × 450 × 50	-	-	KW 50 B-0 520 × 445 × 284	ES 4

Weitere Informationen finden Sie in den Datenblättern der Ultraschallbäder auf www.bandelin.com 🛨

### **SONOREX DIGITEC DT...F**

## Ultraschallbäder mit flachen Schwingwannen



bestehend aus: SONOREX DIGITEC DT 510 F, 1 Glashalter GL 510 F, 250 ml TICKOPUR R 33 SONOREX DIGITEC DT 1028 F, 2 Glashalter GL 510 F, 250 ml TICKOPUR R 33

- Gleichmäßige Beschallung aller Proben unabhängig von deren Größe und Anordnung
- Reproduzierbare Ergebnisse
- Homogenisieren oder Schnellentgasung der Proben
- Aufnahmeklammern EK 10 250 verhindern das Kippen oder Aufschwimmen von Laborkolben (weitere Informationen siehe Seite 12)

Тур	Innenmaße Schwingwanne L × B × T [mm]	Inhalt	Best Nr.	Außenmaße L×B×H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nenn- leistung [W]	Ablauf Kugelhahn	Zubehör	auf GL 510 F passen	Best Nr.
DT 510 F	300 × 240 × 65	4,3	3242	325 × 265 × 195	560	140	G½	GL 510 F EK 10 EK 25	18 × 18 ×	3262 7521 7519
DT 1028 F	500 × 300 × 65	9,5	3243	535× 325 × 205	1280	320	G ½	EK 50 EK 100 EK 250	9 × 6 × 5 ×	7518 7516 3259

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung

#### **SONOSHAKE** Set

### Ultraschallbad mit Schüttelaufsatz für Probenvorbereitung

Das SONOSHAKE bietet breite Einsatzmöglichkeiten bei der Probenvorbereitung in vielen Bereichen der Analytik, z.B. in der Umwelt- und Lebensmittelanalytik, sowie in der medizinischen Diagnostik. Eventuelle Bodensätze in der Probe können durch definiertes Schütteln gelöst werden. Durch den zusätzlichen Ultraschall erfolgt eine Homogenisierung. Der Schüttelaufsatz SA 1028 kann zu einem vorhandenen DT 1028 F nachgerüstet werden.

SONOSHAKE Set Best.-Nr. 3257 SA 1028 Best.-Nr. 3249

- Analoge Einstellung von Zeit und Schüttelfrequenz
- Horizontale Bewegung: einstellbar in 4 Stufen
- Konstante Amplitude 20 mm, unabhängig von der Beladung
- Einfache Entnahme des Rollenwagens
- Schnelle Montage der Aufnahmeklammern
   EK 10 250 für Laborkolben (separat bestellen)
- Stellfläche für Laborkolben ca. 410 x 280 mm (L × B)
- Aufnahme von ca.
   36 × 10-ml-Kolben oder 36 × 25-ml-Kolben oder
   18 × 50-ml-Kolben oder 12 × 100-ml-Kolben oder
- Gesamtstellfläche ca. 850 x 360 mm (L × B)

 $10 \times 250$ -ml-Kolben





### Ultraschallbäder zur Reinigung von Analysensieben

Analysensiebe sind Prüfmittel mit sehr hoher Genauigkeit, die speziell in den Bereichen Qualitätskontrolle, Forschung und Produktionsüberwachung eingesetzt werden. Die sorgfältige Reinigung von Analysensieben ist Voraussetzung für genaue und reproduzierbare Ergebnisse, daher empfehlen alle Siebhersteller zur gründlichen Reinigung dieser Siebe den Einsatz von Ultraschallbädern. Durch eine Reinigung im Ultraschallbad werden die Verunreinigungen selbst aus sehr feinem Maschengewebe (< 500 µm) entfernt, eventuell verklemmte Partikel werden herausgelöst und eine Materialverschleppung in die nächste Probe wird verhindert. Maschenweite und Gewebespannung der Siebe bleiben unverändert.

Außer Analysensieben können auch Mahlgarnituren effektiv und gründlich gereinigt werden.

Die zur Analyse in Siebmaschinen eingesetzten Siebe werden innerhalb weniger Minuten intensiv und schonend gereinigt.

Die Siebe stehen innerhalb kurzer Zeit wieder für eine neue Analyse zur Verfügung.

Wir empfehlen das Universal-Reinigungskonzentrat TICKOPUR R 33 (siehe Seite 19) sowie einen passenden Siebhalter SH (siehe Seite 11).

Weitere Hinweise siehe Anwendungsvideo:

www.siebe.bandelin.com



#### Für die Reinigung einzelner Siebe:

Тур	Innenmaße Schwingwanne [mm]	Inhalt	Best Nr.	für Analysensiebe bis Ø [mm]	Ultraschall- Spitzen leistung* [W]	Ultraschall- Nenn- leistung [W]	Zubehör [mm]	Best Nr.
DT 106 RK 106	Ø 240, 130 Ø 240, 130	5,6 5,6	3270 326	200 200	480 480	120 120	SH 7 SH 7	314 314
RK 1040	Ø 500, 195	39,5	319	500	1520	380	GH 28	290

#### Für die gleichzeitige Reinigung von bis zu fünf Sieben:

RK 1028 C	500 × 300 × 300	45,0	661	200	2000	500	SH 28 C	307

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung



RK 1028 C mit SH 28 C



DT 106 mit SH 7

### **SONOREX** PR 140 DH

### Ultraschallbad für die Reinigung von Volumenmessgeräten bis zu einer Länge von 755 mm

Saubere und vor allem fettfreie Glasoberflächen sind Voraussetzung für eine korrekte Volumenmessung: Die einzumessende Flüssigkeit muss gut an der Glaswand ablaufen und darf keine Tröpfchen bilden.

#### **Betriebsfertiges Set:**

- Ultraschallbad Pipettenreiniger PR 140 DH
- Pipettenkorb K 140 B
- Deckel D 140 D
- Reinigungskonzentrate
   TICKOPUR R 33 5 Liter
   TICKOPUR TR 3 1 Liter

Best.-Nr. 2070





1

PR 140 DH mit K 140 B und D 140 D

#### Merkmale

- Für Glas-Volumenmessgeräte sowie lange Teile bis 755 mm Länge
- Mit Heizung zur Unterstützung bei der Entfernung von fettigen Rückständen
- Frequenzmodulation "Sweep" für ein sehr homogenes Ultraschallfeld; Oberflächen der Glasgeräte werden geschont; ein Angriff der Graduierung und ein Glasabtrag werden nahezu vermieden, der Prozess einer Volumenänderung des Glasgerätes, im Vergleich zur manuellen Reinigung mit rauhen Schwämmen oder Bürsten, wird stark reduziert
- Platzierung auf dem Boden in der N\u00e4he eines Abflusses m\u00f6glich
- Gleichzeitige Reinigung und Desinfektion mit STAMMOPUR 24 bei Verunreinigung mit infektiösen Proben

- Biologisch abbaubare Präparate TICKOPUR zur schonenden Entfernung von hartnäckigen Fettrückständen (R 33) oder mineralischen Verunreinigungen (TR 3)
- Reinigungsflüssigkeiten können mehrfach verwendet werden
- Edelstahlwanne aus 1.4301 (1,5 mm Materialstärke)
- Klappgriffe für leichteren Transport
- Bedienfeld Folientastatur eben und bündig zur Gerätefront – einfache Wischreinigung der Geräteoberfläche
- Zeit, DEGAS und optional Temperatur, können auch mit Handschuh – auf Knopfdruck gewählt werden
- Ablauf mit Kugelhahn für leichtes und schnelles Entleeren



### SONOCOOL

## Ultraschallbad mit Kühlung für den Einsatz in Analysenlaboren und Pathologien

Das SONOCOOL Ultraschallbad ist für den Einsatz in Laboren und Einrichtungen der industriellen und wissenschaftlichen Forschung sowie Materialprüfungsanstalten bestimmt. Mit dem Bad ist es möglich, die katalytische Wirkung des Ultraschalls bei Prozessen zu nutzen, für die eine gleichzeitige Kühlung erforderlich ist. Wärmeempfindliche Proben werden durch die Kühlfunktion geschont, Prozessabläufe können schneller und effektiver als mit herkömmlichen Verfahren gestaltet werden.

#### Vorteile des SONOCOOL SC 255.2

- kompakt und leistungsstark Ultraschall und Kühlung in einem Gerät
- luftgekühltes Kühlaggregat
- abführen der Prozesswärme, bedingt durch den Ultraschall
- einstellbare Badtemperatur: 4 40 °C bei 20°C
   Umgebungstemperatur
- individuelle Parametervariation (Zeit, Temperatur, Leistung) und somit Anpassung an den jeweiligen Probenkörper
- hohe Lebensdauer geschweißte Wanne 1.4404, Materialstärke 2 mm
- Überwachung des Füllstandes
- Glasdeckel: Probenbeobachtung, einfache Reinigung

#### Beispiele zur Anwendung im Labor

(konstante Temperaturbedingungen erforderlich)

- Probenaufbereitung zur nachfolgenden Analytik,
   z. B. Bestimmung von chemischen und biologischen Arbeitsstoffen (insbesondere Chrom-(VI)-Analytik)
- Lösung von Feststoffen in Lösungsmittel sowie Entgasung von Elutionsmittel

Vorteil: Temperaturempfindliche Materialien werden nicht zerstört/angegriffen

#### Betriebsfertiges Set Labor:

- Ultraschallbad SC 255.2
- Einhängekorb K 5 SC
- Deckel D 255 G
- Kontaktflüssigkeit TICKOPUR TR 3 250 ml (Konzentrat)

Best.-Nr. 3500032 – 230 V EU-Stecker CEE 7/7 3500032-GB – 230 V GB-Stecker BS 1363 3500032-CH – 230 V CH-Stecker T 12 Typ J



SC 255.2, Einhängekorb K 5 SC und Probenhalter PH 255-11

#### Beispiele zur Anwendung in der Pathologie

- Beschleunigung der Entkalkung von Hüftkopfpräparaten, Schienbeinschaftpräparaten, Osteosarkomen
- Beschleunigung der Entkalkung von Zahnhartgewebe für die histopathologische Aufbereitung

Vorteile: Deutliche Reduzierung der Entkalkungszeiten ohne negativen Einfluss auf die Qualität des Präparates und Verbesserung der Schnittqualität

#### Betriebsfertiges Set Pathologie:

- Ultraschallbad SC 255.2
- Probenhalter PH 255-11
- Deckel D 255 G
- Einsatzbecher SD 01.2 20 Stk.
- Kontaktflüssigkeit TICKOPUR TR 3 250 ml (Konzentrat)

Best.-Nr. 3500031 – 230 V EU-Stecker CEE 7/7 3500031-GB – 230 V GB-Stecker BS 1363 3500031-CH – 230 V CH-Stecker T 12 Typ J

#### **BactoSonic**

### Ultraschall-Spezialbad zur schonenden Ablösung von Biofilmen



Der Therapieerfolg bei Implantatinfektionen ist abhängig von einer präzisen mikrobiologischen Diagnose. Weil Mikroorganismen auf körperfremden Teilen Biofilme bilden, sind sie oft schwierig im umgebenden Gewebe nachzuweisen. Mit Hilfe von BactoSonic können Biofilme schonend von der Oberfläche eines infizierten Implantats entfernt werden.

#### Wirkprinzip des BactoSonic

Das Implantat wird in die Flüssigkeit der entsprechenden Box gelegt und in dem für dieses Verfahren speziell entwickelte BactoSonic Ultraschallbad sonifiziert. Dieses Gerät arbeitet im Vergleich zu anderen Ultraschallbädern mit niederfrequentem Ultraschall bei geringer Intensität und hoher Homogenität.

Ziel ist die Entfernung des Biofilms, ohne die Bakterien zu zerstören, die für die nachfolgende Analyse erhalten bleiben müssen.

Die erhaltene Flüssigkeit wird mikrobiologisch verarbeitet und die Bakterienmenge quantitativ angegeben. Es können bis zu 10.000-mal mehr Bakterien nachgewiesen werden als mit üblichen Methoden, wie zum Beispiel aus Biopsien von periprothetischem Gewebe. Mischinfektionen und unterschiedliche Bakterien -Morphotype können besser nachgewiesen werden. Die Sensitivität ist insbesondere bei Patienten mit vorangegangener Antibiotikatherapie verbessert.

#### BactoSonic 14.2, bestehend aus:

- Ultraschallbad BS 14.2
- Rahmen für Folientest FT 14
- Verfahrensanweisung
- Kontaktflüssigkeits-Konzentrat TICKOPUR R 33 – 250 ml
- Implantatboxen aus Polypropylen

2 Stk. IB 5 0,52 I

2 Stk. IB 6 0,6 I

1 Stk. IB 10 1,0 I

1 Stk. IB 18 1,8 I

1 Stk. IB 20 2,0 I

 Boxenträger BT 5, BT 6, BT 10, BT 18 aus Polycarbonat, GH 14 aus Edelstahl

Best.-Nr. 3291

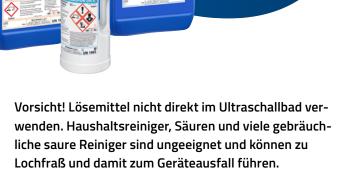


### **TICKOPUR und STAMMOPUR**

### Reinigungs- und Desinfektionspräparate







Für ein optimales Reinigungsergebnis im Ultraschallbad sind neben Ultraschallleistung, Temperatur und Zeit auch speziell abgestimmte Reinigungs- und Desinfektionspräparate notwendig.

BANDELIN bietet mit den Spezialpräparaten der DR. H. STAMM GmbH eine umfangreiche Palette von Reinigern an. Diese wurden speziell für Ultraschallanwendungen entwickelt. Mit ihren kavitationsfördernden Eigenschaften unterstützen die Präparate den Prozess und sind dabei gleichzeitig materialschonend. Je nach Reinigungsaufgabe werden alkalische, neutrale oder saure Reiniger verwendet. Alle Reiniger sind biologisch abbaubar und leicht zu entsorgen.

Eine Spülung nach der Reinigung ist erforderlich.

Alle TICKOPUR-Konzentrate sind auch im Tauch- und Wischverfahren anwendbar.

Produktinformationen, EG-Sicherheitsdatenblätter und Dosiertabelle als PDF-Datei unter: www.bandelin.com/downloads

#### Demulgierende Reiniger

Fette und Öle schwimmen auf der Oberfläche auf und sind so leicht abzuscheiden.

#### **Emulgierende Reiniger**

Von der Teileoberfläche entfernte Fette und Öle werden durch den Reiniger gebunden und in Schwebe gehalten. Bei Entnahme der gereinigten Teile aus der Badflüssigkeit findet keine Rekontamination statt.

Verunreinigungen	Reinigungsobjekte	Konzentrat	Liter
Allgemeine Verschmutzungen, öl- und fetthaltige Rückstände, Ruß, Tinte, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände etc.	Glas, Keramik, Kunststoff, Stahl, Edelstahl, Gummi, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle, Siebe, Pipetten, Atemschutz- masken, Leiterplatten, Brillen. Vorsicht bei Zinn und Zink.	TICKOPUR R 33 Universal-Reiniger materialschonend, mit Korrosionsschutz mild-alkalisch, pH 9,9 (1 %), Anwendung 3–5 %, 1–10 min EXAM-begutachtet	1 2 5 10 200
Leichte Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände, Staub, Ruß, öl- und fetthaltige Verschmutzungen etc.	Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Stahl, Edelstahl, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle.	TICKOPUR R 30  Neutral-Reiniger materialschonend, mit Korrosionsschutz neutral, pH 7,0 (1 %), Anwendung 1–5 %, 1–10 min emulgierend	1 2 5 10
Starke mineralische Rückstände wie Kalk, Silikate, Phosphate, Rost, Zemente, Anlauffarben, Metall- oxide, Fett- und Ölfilme etc.	Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Stahl, Edelstahl, Edelmetall. Nicht für Leicht- und Bunt- metalle, Zinn und Zink.	TICKOPUR R 27 Spezial-Reiniger – Basis Phosphorsäure sauer, pH 1,9 (1 %), Anwendung 5 %, 1–10 min emulgierend	1 2 5 10
Verharzungen, Ruß, Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Farbschleier, Silikonöl, Flussmittel, Oxide auf Bunt- und Edelmetallen.	Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Stahl, Edelstahl, Bunt- und Edelmetalle, Prüfsiebe. Vorsicht bei Leichtmetallen.	TICKOPUR RW 77  Spezial-Reiniger mit Ammoniak phosphatfrei, materialschonend mild-alkalisch, pH 9,9 (1 %), Anwendung 5 %, 1–10 min emulgierend	1 2 5 10
Verkokungsrückstände, Verharzungen, Ruß, Pigmente, Fette, Öle, Wachse, Silikonöl, Farbschleier, Bohr,- Schleif-, Polier- und Läpprückstände.	Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Stahl, Edelstahl. Nicht für Leichtmetall, Zinn und Zink.	TICKOPUR R 60 Intensiv-Reiniger verseifend, phosphatfrei alkalisch, pH 12,8 (1 %), Anwendung 2–20 %, 1–10 min emulgierend	1 2 5 10
Mineralische Rückstände, Flugrost, Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Schleif-, Polier- und Läpprückstände.	Stahl, Edelstahl, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi.	TICKOPUR TR 3 Spezial-Reiniger – Basis Zitronensäure materialschonend, phosphatfrei, mit Korrosionsschutz schwach sauer, pH 3,0 (1 %), Anwendung 5 %, 1–10 min emulgierend	1 2 5 10 200
Verkokungsrückstände, Verharzungen, Ruß, Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Farbschleier, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände.	Stahl, Edelstahl, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi. Nicht für Zinn, Zink und Leichtmetalle! Buntmetalle können angegriffen werden.	TICKOPUR TR 13 Intensiv-Reiniger – demulgierend für hartnäckige Verschmutzung, phosphat- und silikatfrei alkalisch, pH 11,9 (1 %), Anwendung 0,1–10 %, 1–10 min demulgierend	1 2 5 10 200
Verschmutzungen aus der Luft, Sekrete, Biofilme, Ruß, Pigmente, öl- und fetthaltige Rückstände etc.	Instrumente, Pipetten, Atemschutzmasken, Schutzbrillen, Laborzubehör etc.	STAMMOPUR 24 Intensiv-Instrumentenreinigung und Desinfektion Rückstandsfrei abspülbar, geruchsneutral. Sehr hohe Materialverträglichkeit. Aldehyd-, chlor- und phenolfrei. Bakterizid, levurozid, viruzid gegen Vakzinia, BVDV, H5N1, HBV, HCV, HIV. mild-alkalisch, pH 9,9 (1 %), Anwendung mit Ultraschall: 1 % –15 min, 2 % –5 min VAH-zertifiziert, EXAM-begutachtet	2 5 10

Ausführliche Unterlagen, Beratung und technische Information unter Tel. +49 30 76880-258

### Ultraschallhomogenisatoren

Homogenisieren, Desagglomerieren, Emulgieren, Suspendieren, Beschleunigen von chemischen Reaktionen oder Aufschluss von Zellen, Bakterien, Pilzen oder Sporen sind die Haupteinsatzgebiete. Stark verkürzte Prozesszeiten und schnell zur Verfügung stehende reproduzierbare Ergebnisse machen

SONOPULS Ultraschallhomogenisatoren für moderne Verfahren und die Analytik unentbehrlich. Bestimmte Substanzen können gezielt zerstört werden, langwierige Prozeduren lassen sich beschleunigen, das Ergebnis vieler Reaktionen wird verbessert. In der zu beschallenden Probe können Teilchengrößennicht nur im µm-, sondern bis hin zum nm-Bereich erreicht werden!

BANDELIN unterstützt Sie mit seinem langjährigen Know-how auf dem Gebiet der Ultraschallhomogenisatoren bei der Lösung zu Ihrer speziellen Applikation.



#### 1964

Fertigung der ersten Ultraschallhomogenisatoren mit Röhrentechnik,

#### **SONOREX HE 1**







#### 2020

**SONOPULS** Serie 4000 Ultraschallhomogenisatoren







Schauen Sie sich auch unser Anwendungsvideo an: <a href="https://www.sonopuls.info">www.sonopuls.info</a>

### **Applikationen**

#### Typische Routineaufgaben

- Aufschluss von Zellen ohne Zerstörung der Inhaltsstoffe
- Aufschluss von Gewebe, auch Mischgewebe
- Emulgieren schwer mischbarer Flüssigkeiten,
   z. B. Öl und Wasser, Teilchengrößen im nm-Bereich
- Desagglomerieren von Nanopartikeln in der Materialforschung: (nanostrukturierte Materialien) in Medizin, Biotechnologie, Kfz-Industrie
- Beschleunigung chemischer Reaktionen
- Dispergieren

#### **Analytik**

- Probenvorbereitung für die Korngrößen- oder Umweltanalyse, Homogenisieren von Keramikschlickern
- Homogenisieren von K\u00e4seproben zur Nitratbestimmung

#### Biochemie - Biologie - Medizin

- Beschallung kleiner hochwertiger Probenmengen für die Analyse, z. B. EIA oder RIA
- Durch hohe Amplituden können widerstandsfähige Bakterien, Zellen oder Gewebe aufgeschlossen werden. Zur Vermeidung von Kreuzkontamination empfehlen wir eine indirekte Beschallung der Proben im Becherresonator BR 30 oder in den Beschallungsbechern BB 6
- Zyklische Amplifikation fehlerhafter Proteinfaltung (PMCA)

#### Chemie – Sonochemie

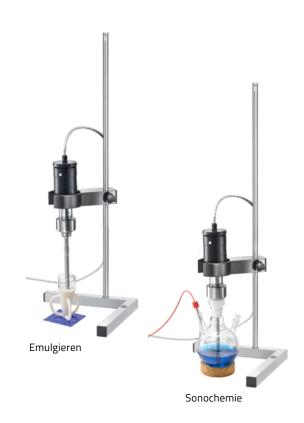
 Beschleunigung chemischer Reaktionen oder Zerstörung hochmolekularer Ketten

#### Pharmazie – Kosmetik

Herstellung größerer Mengen stabiler Emulsionen,
 z. B. Lotionen, sowie Produktion von Antigenen,
 Vaccinen oder Liposomen

#### Allgemeine Hinweise (Auszug)

5119	Allgemeine Informationen
	zu Ultraschallhomogenisatoren
5169	Leistungsbestimmung
5159	Standzeiten von Sonotroden
5972	Applikationsguide



#### Fachbezogene Hinweise (Auszug)

#### Zell- und Gewebeaufschluss

B-101 Zellaufschluss-Proteingewinnung mittels indirekter Beschallung
 B-102 Aufschluss von Hefezellen
 B-103 Gewinnung von stromafreiem Hämolysat aus EDTA-Blut beim Vaterschaftstest
 B-106 Gewebeaufschlüsse, insbesondere auch für schwierige Gewebe – Übersicht

B-108T Aufschluss Escherichia Coli

B-109 Zellaufschluss von Pseudomonas thailandensis

B-111 Proteingewinnung für das Westernblotverfahren

B-207 Zellaufschluss von Mikroalgen und Cyanobakterien

B-209 Herstellung von Lysaten von eucaryontischen Zellen

#### **Materials**

C-104 Dispergieren von Kohlenstoffnanopartikeln in Weichmacheröl

C-203 Probenvorbereitung von keramischen Suspensionen für Partikelmessung

C-209 Phasentransfer von Eisenoxid-Nanopartikeln

#### Umwelt

C-106 Desagglomeration von Wasser-Sedimentproben
 C-110 Probenvorbereitung von Abwasserproben
 C-201 Extraktion von Magnesium aus Böden
 C-210 Probenvorbereitung von Abwasser für die TOC-Bestimmung nach DIN EN 1484

### Anwendungsbeispiele

#### Herstellen einer Öl-/Wasser-Emulsion

Kleinstproduktion pharmazeutischer Formulierungen, z.B. superfeine Emulsion wie Lotionen keine Klümpchen, keine Sedimentation Volumen: 500 ml

Geräteempfehlung: HD 2200.2 mit KE 76 HD 4200 mit TS 106



Homogenisieren von Gehirn

Volumen: 50 ml

Geräteempfehlung: HD 2070.2 mit MS 73 HD 4100 mit TS 103





#### Homogenisieren von Pangasiusfisch

Volumen: 20 g in 90 ml Wasser

Geräteempfehlung: HD 2200.2 mit VS 70 T HD 4200 mit TS 113



Homogenisieren von Käse zur anschließenden Nitratbestimmung. Volumen:

10 g Käse in 25 ml Wasser

Geräteempfehlung: HD 2200.2 mit KE 76 HD 4200 mit TS 106



### Wesentliche Aspekte für die Auswahl des geeigneten Ultraschallhomogenisators

#### Welcher Unterschied besteht zwischen Ultraschallhomogenisatoren und Ultraschallbädern?

Die Leistung der Ultraschallbäder ist fest eingestellt. Die Leistungsdichte [W/I] ist relativ gering. Ultraschallhomogenisatoren sind grundsätzlich in ihrer Leistung einstellbar und erzeugen sehr hohe Leistungsdichten. Durch die Verwendung von Sonotroden mit definierter Abstrahlung ist eine sehr gute Reproduzierbarkeit gewährleistet.

#### Was ist für die Auswahl des Gerätes wichtiger: Leistung oder Amplitude?

Für die Auswahl eines Ultraschallhomogenisators ist die elektrische Leistungsangabe [W] allein nicht entscheidend. Dieser Wert gibt nur die Leistung des Ultraschallgenerators an, nicht aber die in die Probe eingebrachte Energie. Entscheidend für ein Beschallungsergebnis ist dagegen die Amplitude der schallabstrahlenden Fläche der Sonotrode unter Berücksichtigung der zu beschallenden Probenmenge. SONOPULS Ultraschallhomogenisatoren liefern mit gleicher elektrischer Leistung durch die optimale Anpassung aller Komponenten größere Amplituden als marktübliche Geräte.

### Welche Informationen werden für die Angebotsbearbeitung benötigt?

#### Anwendungsgebiet

z.B.: Homogenisieren, Dispergieren, Extrahieren, Zellaufschluss

#### Ziel

z.B.: Zellinhalt freisetzen

#### Volumen

stationär oder im Durchfluss (Menge pro Zeiteinheit)

#### Viskosität

in [mPas]

#### Feststoffanteil

bei Suspensionen in [%]

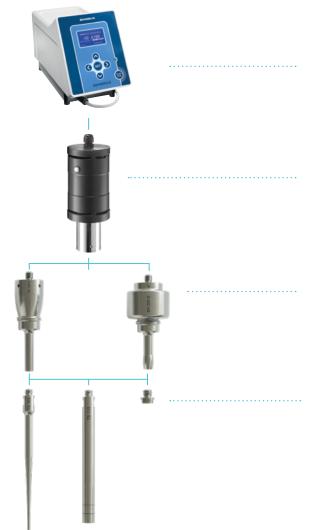
#### Temperaturbereich

z.B.: wärmeempfindlich, Kühlung erforderlich

#### Bestandteile

z.B.: alkoholisch oder säurehaltig

### Aufbau und Arbeitsweise



#### Merkmale

Die AMPLICHRON Schaltung garantiert eine konstante Amplitude unabhängig von wechselnden Bedingungen in der zu beschallenden Probe und unterstützt reproduzierbare Ergebnisse.

Der Einstellbereich für die Amplitudenregelung beträgt 10 –100 %, Überprüfung des Ist-Wertes an der Anzeige. Ständige Kontrolle der Ultraschallabgabe sowie Signalisierung der Abnutzung der Sonotrode.

#### **Pulsbetrieb**

Begrenzt die Temperaturerhöhung bei wärmeempfindlichen Proben. Die regelbare Impulsdauer ermöglicht eine Abkühlung in den Schallpausen.

#### Dauerbetrieb

Konstante Schallabgabe – besonders wirkungsvoll.

#### Ultraschallgenerator (Steuerungsmodul)

Umwandlung aufgenommener niederfrequenter Netzspannung von 50 bzw. 60 Hz in eine hochfrequente Spannung von 20 kHz. Steuerung und Anzeige aller Prozessparameter und -abläufe.

#### Ultraschallwandler

Umwandlung der vom Generator gelieferten elektrischen Energie in mechanische Schwingungen gleicher Frequenz.

#### Stufen- und Boosterhörner

#### aus Titanlegierung TiAl6V4 (3.7165)

Sie verstärken die vom Ultraschallwandler kommende Amplitude. Der Verstärkungsgrad ist abhängig von der Bauform.

#### Sonotroden

#### aus Titanlegierung TiAl6V4 (3.7165)

Sie übertragen die mechanischen Schwingungen in die Probe. Die Abstrahlfläche befindet sich nur an der Spitze, nicht an den Seiten. Eine hohe Amplitude bedeutet eine besonders intensive Beschallung und eine erhöhte Abnutzung der Sonotrode. Aufgrund ihrer Geometrie erzielen die Sonotroden eine mehrfache Amplitudenverstärkung und erreichen damit höchste Ultraschall-Leistungsdichten in Flüssigkeiten.

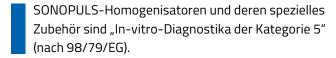
#### **Integrierter Timer**

Beschallungsdauer speicherbar. Anzeige der Laufzeit im Dauerbetrieb oder der Restlaufzeit im Countdown-Betrieb.

#### Ein-/Ausschalten – leichtgemacht

Am Generator, direkt am Ultraschallwandler mit Taster oder über Fußschalter.

**Folientastatur** – pflegeleicht und bedienerfreundlich. Leerlauf- und dauerbetriebsfest.



### Ultraschallhomogenisatoren Serie HD 4000 – Merkmale



Probenvolumina - Batch - Durchfluss	0,5 – 1000 ml bis 30 l/h
Ultraschallwandler	mögliche Konfigurationen: GM 4200 mit UW 50 oder UW 100 oder UW 200 oder GM 4400 mit UW 400 oder UW 200
Amplitudeneinstellung	10 – 100 %
automatische Amplitudenbegrenzung	nach Eingabe der montierten Sonotrode
Pulsierung	Arbeitsintervalle 0,2 – 600 s Ruheintervalle 0,3 – 600 s
Zeiteinstellung	0:00:01 – 9:59:59 [h:mm:ss] oder Dauerbetrieb
Sicherheitsabschaltung	9 h: 59 min: 59 s
Anzeigeelemente	alphanumerisches LC-Display für Amplitude, Pulsstufe, Zeit, Energieeintrag und Temperatur (optional)
Energieanzeige	in kJ
Temperaturanzeige und Messung	optional, -10 bis 120°C, Temperaturfühler erforderlich, wahlweise Signalton oder Abschalten
Batchbetrieb Sequenzierung	✓ mehrere Batches nacheinander
Fernsteuerung mit PC	RS 232 (Sub-D)
Fehlerdiagnose	<b>✓</b>
Arbeitsfrequenz	20 kHz
Programmspeicher	<b>√</b> ,9
Funktionsprüfung	✓
Netzanschluss	230 V~ (±10 %), 50/60 Hz

#### **ADVANCED**

#### **SONOPULS HD 4050**

für Volumina von 0,5 – 100 ml



#### **Betriebsfertiges Set:**

für Volumina von 0,5 – 20 ml Ultraschall-Nennleistung max. 50 W

- Ultraschallgenerator GM 4200
- Ultraschallwandler UW 50
- Sonotrode TS 102, Ø 2 mm

Best.-Nr. 4050

#### **SONOPULS HD 4200**

für Volumina von 5 – 1000 ml



#### **Betriebsfertiges Set:**

für Volumina von 20 – 900 ml Ultraschall-Nennleistung max. 200 W

- Ultraschallgenerator GM 4200
- Ultraschallwandler UW 200
- Boosterhorn SH 200 G
- Titanteller TT 213, Ø 13 mm

Best.-Nr. 4200



für Volumina von 2 – 200 ml



#### **Betriebsfertiges Set:**

für Volumina von 3 – 50 ml Ultraschall-Nennleistung max. 100 W

- Ultraschallgenerator GM 4200
- Ultraschallwandler UW 100
- Stufenhorn SH 100 G
- Sonotrode TS 103, Ø 3 mm

Best.-Nr. 4100

#### **SONOPULS HD 4400**

für Volumina von 100 - 3000 ml

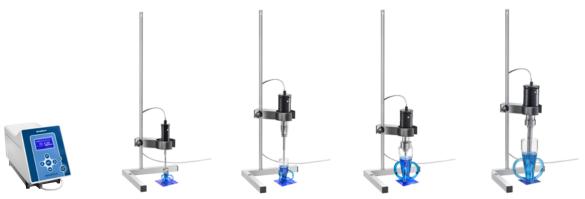


#### **Betriebsfertiges Set:**

für Volumina von 500 – 2000 ml Ultraschall-Nennleistung max. 400 W

- Ultraschallgenerator GM 4400
- Ultraschallwandler UW 400
- Boosterhorn SH 400 G
- Sonotrode TS 425, Ø 25 mm

Best.-Nr. 4400



	HD 4050	HD 4100	HD 4200	HD 4400
Ultraschallgenerator	GM 4200	GM 4200	GM 4200	GM 4400
B×H×T [mm]	150 × 220 × 335	150 × 220 × 335	150 × 220 × 335	150 × 220 × 335
Ultraschallwandler	UW 50	UW 100	UW 200	UW 400
Ø × L [mm]	45 × 175	70 × 150	70 × 150	86 × 180
lieferbare Sonotroden Ø [mm]	2/3/4,5/6/9	2/3/4,5/6/9/13	3/4,5/6/9/13/16/ 19/25	13/16/19/25/32/38

### Sonotroden für Serie HD 4000



Тур	TS 102	TS 103	TS 104	TS 106	TS 109	TT 213	TS 113	TS 216	TS 219	TS 225
BestNr.	3740	3741	3742	3743	3744	3750	3745	3746	3747	3748
Durchmesser [mm]	2	3	4,5	6	9	13	13	16	19	25
Länge* ca. [mm]	157	147	133	128	126	-	130	137	145	153
Stufenhorn für HD 4100	SH 100 G	SH 100 G	SH 100 G	SH 100 G	SH 100 G	SH 100 G	SH 100 G	_	_	_
Boosterhorn für HD 4200	-	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G	SH 200 G
Amplitude HD 4050/ 4100/4200 (Spitze–Spitze) [µm]	125/260/-	118/245/280	90/195/235	70/155/210	58/130/185	-/80/128	-/82/132	-/-/90	-/-/68	-/-/50
Volumen HD 4050 [ml]	0,5-20	1–25	3–50	5–75	10-100	-	-	-	-	_
Volumen HD 4100 [ml]	2–25	3-50	5–75	10-100	15–150	20-200	20-200	_	-	-
Volumen HD 4200 [ml]	-	5-90	5–100	10-350	10-500	20-900	20-900	25-900	25-900	30- 1000















Тур	TS 413	TS 416	TS 419	TS 425	TS 425 L	TS 432	TS 438
BestNr.	3752	3753	3754	3755	3759	3756	3757
Durchmesser [mm]	13	16	19	25	25	32	38
Länge* ca. [mm]	139	132	129	130	254	136	144
Boosterhorn für HD 4400 [mm]	SH 400 G	SH 400 G	SH 400 G	SH 400 G	SH 400 G	SH 400 G	SH 400 G
Amplitude HD 4400 (Spitze–Spitze) [µm]	242	196	142	82	82	59	42
Volumen HD 4400 [ml]	100 – 750	250 – 1000	250 – 1500	500 – 2000	500-3000	500 – 2500	500-3000

<sup>\*</sup> Die Sonotroden werden auf die entsprechende Arbeitsfrequenz abgestimmt. Die Längenangaben können wegen Materialtoleranzen in der Titanlegierung geringfügig abweichen.

#### Sonotrodenverlängerung

Sie dienen der Erweiterung der Arbeitslänge und zur Überbrückung von Distanzen in hohen Gefäßen und werden zwischen Stufen- bzw. Boosterhorn und Sonotrode/Titanteller montiert.

TS 113 V zwischen SH 100 G/SH 200 G und Sonotrode TS 113 oder Titanteller TT 213.

Тур	TS 113 V
für HD	4100/4200
BestNr.	3666



### Sonotroden für Serie HD 2000.2



Тур								
	MS 72	MS 73	KE 76	TT 13	VS 70 T	VS 190 T	TT 25	VS 200 T
BestNr.	492	529	530	497	494	3638	532	478
Durchmesser [mm]	2	3	6	13	13	19	25	25
Länge* ca. [mm]	195	179	137	5	130	130	6	130
Stufenhorn für HD 2070.2	SH 70 G	_	_	_				
Boosterhorn für HD 2200.2	SH 213 G	SH 219 G	SH 225 G	SH 225 G				
A								
Amplitude HD 2070.2 (Spitze–Spitze) [µm]	285	245	191	93	97	_	_	_
A								
Amplitude HD 2200.2 (Spitze–Spitze) [µm]	286	308	255	165	170	81	53	51
Volumen HD 2070.2 [ml]	1–25	2-50	5-100	10-200	10-200	-	-	_
Volumen HD 2200.2 [ml]	2-30	5-90	10-350	20-900	20-900	25-900	30-1000	30-1000

<sup>\*</sup> Die Sonotroden werden auf die entsprechende Arbeitsfrequenz abgestimmt. Die Längenangaben können wegen Materialtoleranzen in der Titanlegierung geringfügig abweichen.



### Sonotrodenverlängerungen

Sie dienen der Erweiterung der Arbeitslänge und zur Überbrückung von Distanzen in hohen Gefäßen und werden zwischen Stufen- bzw. Boosterhorn und Titanteller montiert.

VS 70 zwischen SH 70 G / 213 G und TT 13 VS 200 zwischen SH 225 G und TT 25

Тур	VS 70	VS 200		
für HD	2070.2/2200.2	2200.2		
BestNr.	500	415		

#### Zubehör

#### Stufen- und Boosterhörner SH und TH

Sie übertragen die Schwingungen auf die Sonotrode und vergrößern deren Amplitude. Das entsprechende Horn wird mit dem Ultraschallwandler fest verschraubt. Hörner SH für den Anschluss austauschbarer Sonotroden; Hörner TH haben eine feste Spitze. Alle verfügen über ein Außengewinde zum Anschluss verschiedener Gefäße mit einem Normschliffadapter.



	für austauschbare Sonotroden						mit fester Spitze			
	Stufen	hörner		Boosterhörner			Stufenhorn	Boosterhör	ner	
Тур	SH 70 G	SH 100 G	SH 213 G	SH 219 G	SH 225 G	SH 200 G	SH 400 G	TH 100 G	TH 200 G	TH 400 G
für UW	2070	100		2200		200	400	100	200	400
BestNr.	486	3731	527	3647	3634	3732	3734	3968	3969	3970

#### Durchflusshörner FZ

Zur Herstellung stabiler Gemische sonst nicht oder nur schwer mischbarer Flüssigkeiten (Öl/Wasser). An das Außengewinde können verschiedene Normschliffgefäße mit Adaptern NA angeschlossen werden. In Kombination mit der Durchflusszelle DG 4 G können zwei verschiedene Medien durch direkte Zuführung in das Kavitationsfeld kontinuierlich beschallt und temperiert werden.



	Durchfluss-Stufenhorn	Durchfluss-Boosterhorn			
Тур	FZ 5 G	FZ 7 G			
für UW	2070/100	2200/200			
BestNr.	490	452			
Zubehör	Titanteller TT 13 FZ, BestNr. 496				

#### Normschliffadapter NA

aus PTFE dienen zum dichten Anschluss von Laborgefäßen an Standard- oder Boosterhörnern mit Außengewinde.





Тур	NA 29 G	NA 45 G
für	<ul> <li>NS 29/32</li> <li>SH 70 G/100 G/ SH 200 G/213 G</li> <li>TH 100 G/200 G</li> <li>FZ 5 G/FZ 7 G mit Sonotrodendurch- messer max. 13 mm</li> </ul>	■ NS 45/40 ■ SH 70 G/100 G/200 G/ SH 213 G/219 G/ SH 225 G/400 G ■ TH 100 G/200 G/400 G ■ FZ 5 G/FZ 7 G mit Sonotroden- durchmesser max. 25 mm
BestNr.	540	487

#### Flanschadapter FA

aus Edelstahl, passend zu DN 20 Flanschen, dient bei den Homogenisatoren zur Montage von Stufen- bzw. Boosterhörnern mit Außengewinde und ermöglicht eine kontinuierliche Beschallung in Rohrsystemen.

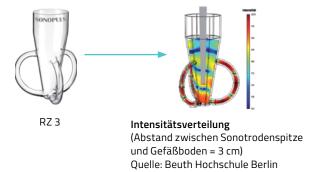


Тур	FA 3 G
für UW	2070/2200/ 100/200/400
Best Nr.	474

#### Beschallungsgefäße aus Glas für die direkte Beschallung

#### Rosettenzellen RZ

Bedingt durch den Schalldruck wird die Probe gegen den Gefäßboden und damit durch die drei Seitenarme gedrückt und kann gut zirkulieren. Bei der Platzierung der Rozettenzellen in ein Eisbad wird der Inhalt wegen der vergrößerten Glasoberfläche und der guten Zirkulation wirksam gekühlt.



#### Kühlgefäße KG

Zur Beschallung temperaturempfindlicher Proben. Der Kühlmantel gestattet eine Temperierung durch flüssige Kühlmittel während der Beschallung.

#### Durchflussgefäße DG

Mit Kühlmantel. Es ist eine kontinuierliche Beschallung von Proben bis zu 30 I/h im Durchfluss möglich. Der Kühlmantel gestattet eine Temperierung durch flüssige Kühlmittel während der Beschallung.



	Rosettenzellen			Kühlgefäße		Duchflussgefäße				
Тур	RZ 1	RZ 2	RZ 3	RZ 4	RZ 5	KG 3	KG 5	DG 3	DG 5	DG 6
für Sonotrodendurchmesser [mm]	2-3	2-6	3 – 13	13 – 25	19 – 25	2 – 13	13 – 25	2-13	13 – 25	25 – 38
max. Volumen [ml]	25	50	100	410	660	20	90	-	-	-
max. Durchfluss [I/h]	-	-	-	-	-	-	-	5,6	30	30
Durchmesser innen [mm]	27	40	50	75	90	20	35	20	35	71
Tiefe [mm]	80	95	130	200	240	55	95	55	100	120
Kühlmantel	-	-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	1
Normschliff	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-
Bestell-Nr.	3606	3607	522	3256	483	536	481	538	482	3819





### Durchfluss-Beschallungsgefäße aus Edelstahl für die direkte Beschallung

Sie werden direkt an das Außengewinde des Stufenoder Boosterhorns montiert. Beide sind besonders gut geeignet zum Emulgieren, Mixen oder Homogenisieren. Die Flüssigkeit wird von unten gegen die schallabstrahlende Fläche der Sonotrode gepumpt, passiert direkt das Kavitationsfeld und verlässt die Kammer über den Auslass. Eine Kreislaufbeschallung ist ebenfalls möglich. Der Beschallungsgrad ist abhängig von der eingestellten Amplitude sowie der Durchflussrate.

Тур	DG 4 G	DZ 300 E*
für HD	2070.2/2200.2 4100/4200	4400
max. Durch- flussrate [I/h]	50	130
max. Druck [bar]	2	4
Kühlmantel	✓	-
BestNr	3608	3822

<sup>\*</sup>nicht einsetzbar mit TS 438

#### Beschallungsgefäße für die indirekte Beschallung

Eine indirekte Beschallung verhindert den direkten Kontakt der Sonotrode mit der Probe. Die Funktion ist wie ein kleines hochintensives Ultraschallbad. Der Ultraschall wird über die Kontaktflüssigkeit in die Probengefäße übertragen, ein Eintrag von Titanpartikeln der Sonotrode ist ausgeschlossen. Die indirekte Beschallung wird besonders bei der Beschallung kleinster Probenmengen eingesetzt: Schäumen oder Probenverlust sind ausgeschlossen. Für die Beschallung pathogener Proben ist die Methode gut geeignet – eine Kreuzkontamination ist ausgeschlossen.

#### Beschallungsbecher BB 6 oder Becherresonator BR 30

werden anstelle von Horn und Sonotrode direkt an den Ultraschallwandler montiert. Die Proben werden mit dem passenden Reaktionscuphalter EH in den BB 6 oder BR 30 platziert und von unten beschallt. Die Kavitation wird in der Kontaktflüssigkeit produziert und in die Proben übertragen.

#### Reaktionscuphalter EH 3.1

Zur gleichzeitigen Beschallung von bis zu 8 Proben. Drei auswechselbare Scheiben für:

3 × 1 ml oder 2 ml Reaktionscups

3 × 0,5 ml Reaktionscups

 $8 \times 0.2$  ml PCR-Cups

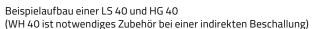
#### Reaktionscuphalter EH 6

Zur gleichzeitigen Beschallung von bis zu 6 Proben.



Тур	BB 6	EH 6	BR 30	EH 3.1
für	HD 2200.2 4200	BB 6	HD 2070.2/2200.2 4100/4200	BR 30
BestNr.	3605	7503	7510	7527







Beispielaufbau UW 200 mit BB 6, EH 6 und HG 40 mit WH 40

#### Haltegestell HG, Halterung WH, Auflagetisch AT

Mit dem Halter WH 40 kann der Ultraschallwandler am Haltegestell HG 40 fixiert werden. Für die indirekte Beschallung ist ein weiterer Halter WH 40 zur sicheren Fixierung nötig. Der Auflagetisch AT 40 kann in Kombination mit einer zusätzlichen Halterung WH 40 zur Positionierung der Probengefäße für die direkte Beschallung verwendet werden.

Тур	HG 40	WH 40	AT 40
für HD	2070.2/2200.2 3100/3200/3400 4050/4100/4200/4400		
BestNr.	3681	3900	3901

#### Fußschalter TS

Zum handfreien Ein-/Ausschalten des Ultraschallgenerators. Mit 3 m Anschlussleitung.

Тур	TS 8
für HD	2070.2/2200.2 3100/3200/3400 4050/4100/4200/4400
BestNr.	513



#### Temperaturfühler TM

Bei Anschluss des Temperaturfühlers an den Ultraschallgenerator wird das Temperaturmodul aktiviert. Es können Temperaturen im Bereich von 0 bis 100 C° gemessen werden.

Тур	TM 50	TM 100	
für HD	3100 / 3200 / 3400 / 4050 / 4100 / 4200 / 4400		
BestNr.	3733	3622	



#### Lärmschutzboxen LS

Die Kavitation produziert sehr unangenehme Geräusche für den Nutzer und andere Personen in der Nähe. Zur Reduzierung des Geräuschpegels wird empfohlen, eine Lärmschutzbox zu verwenden.

#### Merkmale LS 4:

- Geräuschreduzierung um ca. 10 dB-AU
- Vorbereitete Öffnungen an der Rückseite für Schlauchzuführungen und Temperatursensor
- Vollflächige Plexiglastür ermöglicht Prozessbeobachtung; mit Rastscharnieren bei 0° und 150°





#### Merkmale LS 40:

- Geräuschreduzierung um ca. 30 dB-AU
- LED-Innenbeleuchtung und Acrylglasfenster für Probenbeobachtung
- Auffangschale entnehmbar; aus Edelstahl, leicht zu reinigen
- Edelstahleinsatz im Innenraum leicht abwischbar
- Durchführung von Leitungen und Schläuchen zum Aufbau eines Kühl- oder Pumpkreislaufes oder Anschluss eines Temperaturfühlers durch verschließbare Öffnung an der Rückseite
- Entlüftungssystem zur Minderung einer prozessbedingten Feuchtigkeitsbildung
- Türöffnungswinkel 180° für leichteres Probenhandling
- Ausreichend Platz für direkte und indirekte Anwendungen durch Verwendung des Haltegestells HG 40 und weiterem optionalem Zubehör

Тур	LS 4	LS 40
für HD	2070.2/2200.2 3100/3200 4050/4100/4200	2070.2 / 2200.2 3100 / 3200 / 3400 4050 / 4100 / 4200 / 4400
Dämpfung in dB-AU	10	30
BestNr.	416	3682

### **FAQs**

#### Was ist Ultraschall?

Schwingungen mit Frequenzen oberhalb 18 kHz (18.000 Schwingungen pro Sekunde) werden als Ultraschall bezeichnet. Diese Schwingungen führen während der Zugphase in allen Flüssigkeiten zur Erzeugung von Millionen kleinster Vakuumbläschen, die in der Druckphase implodieren und dabei hochwirksame Druckstöße erzeugen. Dieser Vorgang heißt Kavitation. Niedrige Frequenzen um 20 kHz, die z. B. für den Zellaufschluss angewendet werden, erzeugen Bläschen größerer Durchmesser mit kräftigen Druckstößen gegenüber höheren Frequenzen um 35 kHz, die bevorzugt zur intensiven und schonenden Reinigung eingesetzt werden. Alle Ultraschallbäder arbeiten mit SweepTec. Damit wird ein homogenes Ultraschallfeld erreicht. Die Pulsfunktion garantiert ständig hohe Ultraschall-Spitzenleistungen.

#### Vorteile der Ultraschallreinigung

Die Kavitation bewirkt, dass Schmutzreste und Infektionserreger von den in der Flüssigkeit befindlichen Teilen abgesprengt werden, auch aus Vertiefungen und Bohrungen: elektronisches Bürsten.

Ultraschall reinigt in wenigen Minuten und übertrifft jede manuelle Reinigung an Wirksamkeit.Gleichzeitig wirkt er schonend, denn mechanische Beschädigungen wie Kratzer werden vermieden.

#### Vorteile in der Verfahrenstechnik und Sonochemie

Die Kavitation wird für vielfältige Anwendungen eingesetzt. So lässt sich beispielsweise unter Einwirkung von Ultraschall aus Öl und Wasser eine sehr feine Emulsion herstellen, die länger als bei anderen Herstellungsverfahren stabil bleibt. Für sonochemische Prozesse in einem Ultraschallbad sollte das Reaktionsgefäß einen dünnwandigen Boden besitzen. So wird die vom Schwingwannenboden abgestrahlte Ultraschallenergie effektiv direkt in das Reaktionsgefäß übertragen.

#### Welches Ultraschallbad wähle ich?

SONOREX-Ultraschallbäder arbeiten mit 35 kHz als reinigungsintensive Ultraschallfrequenz. Die Größe der Reinigungsobjekte bestimmt die Größe der Wanne und so den erforderlichen Gerätetyp. Bei der Auswahl des Gerätes sind die Korbabmessungen zu beachten. Zur Vermeidung einer Geräteüberlastung ist die Wahl eines etwas größeren Gerätes ratsam. Dadurch ergibt sich auch Spielraum für weitere Anwendungen.

#### Muss ein Ultraschallbad eine Heizung haben?

Erwärmte Reinigungsflüssigkeiten verkürzen die Reinigungszeit, Verschmutzungen werden schneller entfernt. Für die Reinigung im Labor werden üblicherweise Geräte mit Heizung eingesetzt.

Desinfektionsflüssigkeiten dürfen nicht erwärmt werden, da es ab 40 °C zu einer Eiweiß-Koagulation kommen kann, die die Reinigung und Desinfektion erschwert. Aus diesem Grund werden im medizinischen Bereich vorrangig Geräte ohne Heizung verwendet.

### Benötige ich einen Korb oder Halter für die Positionierung der Teile?

Haben Teile direkten Kontakt mit dem Wannenboden, kann es zu einer übermäßigen Abnutzung kommen (verstärkte Kaviationserosion). Bei Nutzung eines Korbes oder Halters wird der Wannenboden geschützt und Beschädigungen der Reinigungsobjekte vermieden. Ein Abstand von ca. 2 – 3 cm zwischen Korb- und Wannenboden ist für die Kavitationsbildung erforderlich.

#### Muss ein Deckel während des Betriebes aufliegen?

Ja, dadurch wird der Geräuschpegel reduziert und die Flüssigkeit in der Schwingwanne vor Verunreinigungen von außen geschützt. Bedingt durch die Deckelkonstruktion erfolgt eine Rückleitung des Kondenswassers in die Schwingwanne.

#### Welche Flüssigkeiten dürfen verwendet werden?

TICKOPUR- und STAMMOPUR-Präparate sind speziell zur Anwendung im Ultraschallbad entwickelt. Wasser ohne Reinigungsmittel reinigt nicht. Keine Haushaltsreiniger oder reines VE-Wasser verwenden!
Für die Arbeit mit Säuren oder wenn Säurereste zu entfernen sind, ist eine Einhängewanne aus Kunststoff einzusetzen. Keine brennbaren oder explosionsgefährlichen Flüssigkeiten direkt in der Schwingwanne verwenden! Bei indirekter Beschallung geringer Mengen brennbarer Flüssigkeiten im Einsatzgefäß sind die "Richtlinien für Laboratorien" und die "Explosionsschutz-Regeln" vom Anwender zu beachten.

#### Wie oft muss die Badflüssigkeit gewechselt werden?

Die Häufigkeit des Wechsels der Badflüssigkeit hängt von der Anzahl der zu reinigenden Teile und der Art der Verunreinigung ab.

Bei zu starker Verunreinigung der Badflüssigkeit ist die Reinigungswirkung stark reduziert, ein sofortiger Austausch wird erforderlich. Die Verantwortung liegt jedoch immer beim Bediener.

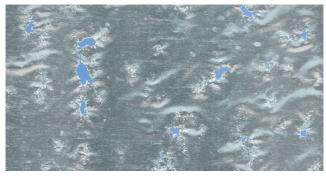
#### Was ist SWEEP?

SWEEP ist eine spezielle Frequenzmodulation (Sweep) um einen optimal eingestellten Arbeitspunkt herum, um belastungsabhängige Schwankungen zu verhindern. Mit sehr schnellen Frequenzänderungen um ca. ± 1 kHz nach jeweils 10 ms werden stehenden Wellen im Bad reduziert, der Reinigungseffekt verbessert. Ein sehr homogenes Ultraschallfeld zur Vermeidung von Beschädigungen an sehr empfindlichen Teilen ist garantiert.

#### Wie kann ich die Funktion des Ultraschallbades testen?

Wir empfehlen den Folientest nach IEC/TR 60886: Eine Aluminiumfolie wird über einen Drahtrahmen gespannt und ca. 3 min beschallt. Eine Perforation in der Folie muss danach sichtbar sein.





Schauen Sie sich auch unser Anwendungsvideo an: <a href="https://www.folientest.info">www.folientest.info</a>

#### Wie bestimme ich die Leistungsdichte im Ultraschallbad?

Leistungsdichte [W/I] = Ultraschall-Nennleistung [W]
Füllvolumen [I]

#### Was bedeuten die Aussagen:

- 100 Watt effektiv oder Ultraschall-Nennleistung?
- 2 x 200 Watt Dauerspitzenleistung?
- 400 Watt Ultraschall-Spitzenleistung?

Bei den meisten Herstellern arbeiten die Geräte im sogenannten Doppelhalbwellen-Betrieb. Alle drei Angaben basieren auf dem gleichen Effektivwert!

### Kann die eingestellte Temperatur konstant gehalten werden?

Kavitation erwärmt die beschallte Flüssigkeit. Ultraschallbäder mit Heizung besitzen eine Temperaturvorwahl. Ist die Solltemperatur erreicht, schaltet die Heizung ab, die Temperatur im Bad erhöht sich trotzdem durch den Ultraschall: Die mechanische Energie des Ultraschalls wird in Wärmeenergie umgewandelt. Ist z. B. eine konstante Temperatur von 20°C erforderlich, sind spezielle externe Kühlsysteme erforderlich. Eine Kühlschlange allein, die nur an den Wasserkreislauf angeschlossen ist, reicht nicht aus!

#### Muss vor dem Beschallungsprozess entgast werden?

Ja, für einige Minuten, um gelöste Gase auszutreiben. Dies ist wichtig für eine effektive Reinigung, da "nützliche" Kavitation nur nach dem Entfernen von Gasen auftritt. Die Entgasungszeit hängt von der Größe des Bades und der Härte des Wassers ab. Der Prozess ist beendet, wenn sich das Geräusch ändert, es wird leiser und weniger schrill.

Wie viele Teile können gleichzeitig gereinigt werden? Je mehr Teile sich gleichzeitig im Bad befinden, umso schlechter ist das Reinigungsergebnis: Teile sollten nicht überlappen, es muss genügend Freiraum dazwischen sein; Schüttgut muss vermieden werden.

#### Kann Ultraschall die Teile zerstören?

Es finden tausende Implosionen von Kavitationsblasen pro Sekunde statt, die sehr kraftvoll sind. Trotzdem ist die Reinigung mit Ultraschall ein sicheres Verfahren, da sich die Energie auf einem "mikroskopisch" kleinen Level befindet. Die Kavitationsblasen haben Durchmesser von nur 1-3 nm! Es sollte unbedingt das Reinigungsmedium sorgfältig ausgewählt werden, denn es ist weitaus wahrscheinlicher, dass durch ein nicht korrektes Reinigungsmedium die Teile beschädigt werden.

#### Darf ich während des Betriebes Teile aus dem Bad entnehmen bzw. in das Ultraschallbad hineinfassen?

Um sicherzustellen, dass der Beschallungsprozess korrekt abgeschlossen ist, sollten Teile während des Betriebes nicht entnommen werden.

Das Eintauchen der Hände in das Ultraschallbad während der Ultraschallabgabe sollte ebenfalls vermieden werden, weil es zu Schädigungen am Knochengewebe führen kann.

#### Ist ein Gehörschutz erforderlich?

Ja, bei andauernder Tätigkeit im Umkreis von 2 m.

### Unser Produktspektrum

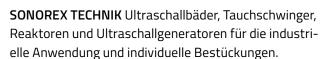
Mit einem einzigartigen, breit abgestuften Geräte- und Zubehörprogramm liefern wir Ultraschallbäder, Ultraschallhomogenisatoren sowie Desinfektions- und Reinigungspräparate für jeden Ultraschall-Anwendungsfall - alles aus einer Hand!





Weitere Informationen zu den SONOREX Ultraschallbädern von 0,5 – 200 l für Labor, Industrie, Medizin, Dental oder Service finden Sie in den jeweiligen Prospekten:

www.bandelin.com/downloads





**SONOMIC** und **TRISON**-Ultraschallbäder für die Vorreinigung von MIC- und Robotikinstrumenten.



**SONOPULS** Ultraschallhomogenisatoren von 20 – 400 W für Zellaufschluss, Dispergieren oder Sonochemie in Labor und Technikum.

**SONOREX** Spezial-Ultraschallbäder für das Labor.

#### Made in Germany

BANDELIN electronic GmbH & Co. KG Heinrichstraße 3 – 4 12207 Berlin DEUTSCHLAND → +49 30 76880-0 ➡ +49 30 7734699 info@bandelin.com

Zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 13485



Wir beraten sie gern persönlich! Fragen Sie unsere Experten.

+49 30 76880-18 www.bandelin.com

51012-002 de/2022-02 Technische Änderungen vorbehalten. Maßangaben unterliegen Fertigungstoleranzen. Abbildungen beispielhaft, nicht maßstabsgerecht. Dekorationen nicht im Lieferumfang enthalten. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen.