

EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE****EXAMIX™ NDS MONOPHASE****EXAMIX™ NDS HEAVY BODY****HYDROPHILIC VINYL POLYSILOXANE****IMPRESSION MATERIAL**

For use only by a dental professional in the recommended indications.

DESCRIPTION

EXAMIX NDS is a significantly advanced addition reaction (platinum catalyzed) VPS impression material. It produces crisp, extraordinarily smooth and highly precise impressions for models, crowns, bridges and dentures.

RECOMMENDED INDICATIONS AND USES

Indication	Impression Technique	Tray Type	Recommended Viscosities
Impression for facing, inlay, onlay, crown or bridge	Single mix single impression		Monophase
	Double mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase or Heavy + Injection or Regular
	Double mix double impression	Putty + Injection or Regular	Monophase or Heavy + Injection or Regular
	Double mix single impression	Putty + Injection or Regular	Monophase or Heavy + Injection or Regular
	Putty-Wash impression		Monophase
Impression of partial denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase
	Putty-Wash impression	Stock Tray	Putty + Regular or Injection
Impression of full denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase

CONTRAINDICATIONS

In rare cases, product may cause sensitivity in some people. If any such reactions are experienced, discontinue the use of the product and refer to a physician.

PHYSICAL PROPERTIES (Average)

Test Items	Injection Type 3: Light-Bodied Consistency	Regular Type 2: Medium-Bodied Consistency	Monophase Type 2: Medium-Bodied Consistency	Heavy Type 1: Heavy-Bodied Consistency
Total Working Time (Min., Sec.)	2'15"	2'00"	2'00"	2'00"
Minimum Time in Mouth (Min., Sec.)	4'00"	4'00"	4'00"	4'00"
Recovery From Deformation (%)	99.7	99.7	99.5	99.5
Maximum Strain in Compression (%)	≤7.0	≤6.0	≤3.3	≤3.3
Linear Dimensional Change after 24 hrs (%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2

Test conditions: Temperature (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative humidity (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

DIRECTIONS FOR USE

Note: The cartridge and mixing tip provided are compatible with GC Cartridge Dispenser 2.

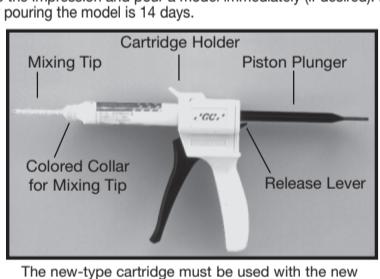
CARTRIDGE LOADING AND DISPENSING

- Lift the release lever of the CARTRIDGE DISPENSER 2. (referred to as the dispenser hereafter) and pull the piston plunger all the way back into the dispenser. Lift the cartridge holder of the dispenser and load the cartridge, ensuring that the V-shaped notch on the flange of the cartridge is facing down. Push the cartridge holder down to hold the cartridge firmly in place.
- Lift the release lever and push the piston plunger forward until it engages into the cartridge.
- Remove the cartridge cap by rotating 1/4 turn anti-clockwise. Tilt the cap downward and peel it away from the cartridge. Gently squeeze the dispenser handle to extrude a small amount of material from the two openings at the end of cartridge. Make sure that base and catalyst come out evenly.
- Align the V-shaped notch on the tip of mixing tip to the V-shaped notch between the cartridge barrels. Push firmly to attach the mixing tip. Then rotate the colored collar of the mixing tip 1/4 turn clockwise to the end of the cartridge. The dispenser is now ready for use.
- Squeeze the handle several times to extrude the material. After use, do not remove the mixing tip as this will become the storage cap until next use. When replacing the mixing tip, rotate the collar on the mixing tip 1/4 turn anti-clockwise to align the V-shaped notch on the cartridge. Tilt the mixing tip downward and peel it away from the cartridge.
- Remove and replace the old mixing tip immediately prior to next use. Before attaching a new tip, gently extrude a small amount of material to ensure that base and catalyst are flowing evenly from both openings. If the materials should fail to extrude, remove any hardened materials from the end of the cartridge.
- To replace the cartridge, lift the release lever and retract the piston plunger fully. Remove the empty cartridge by lifting the cartridge holder and load a new one into the dispenser.

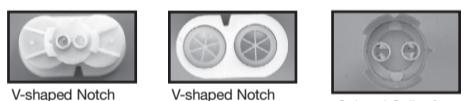
USING THE IMPRESSION MATERIAL

Note: Prior to use, leave the material to stand at room temperature. Cooled or refrigerated material may delay setting.

- Attach an intraoral tip to the mixing tip or load material into a syringe.
- Inject the mixture onto the prepared teeth.
- Load the tray with the appropriate material (putty, monophase, heavy body or regular - depending on technique being used).
- Seat the loaded tray in the mouth within specified working times.
- Wait for set (4 minutes in the mouth).
- The obtained impression should be cleaned, then disinfected, utilizing a 2.5% or 3.4% glutaraldehyde, or other appropriate disinfectant, according to the manufacturers label recommendations.
- Remove the impression and pour a model immediately (if desired). Maximum time for pouring the model is 14 days.



The new-type cartridge must be used with the new GC CARTRIDGE DISPENSER 2.

**NOTES**

- When extruding EXAMIX NDS, care should be taken to avoid mixing or contact with the following materials. They may delay or prevent setting:
 - Catalyst for condensation type silicone impression materials
 - Polyulfid impression materials
 - Eugenol materials
 - Sulfur
 Also avoid moisture and glycerol when extruding.
- Avoid use of EXAMIX NDS with patients who have a history of hypersensitivity to silicone impression materials.
- EXAMIX NDS can be silver or copper-plated.
- Car should be taken to avoid getting material on clothing. It is hard to remove.

STORAGE

Store in a dry location at normal room temperature. (74°F/23°C) (Relative humidity: 50%). Avoid direct sunlight. Shelf life: 2 years from date of manufacture.

PACKAGES

Note: All packaging types may not be available in all countries.

EXAMIX NDS 2 Cartridge Package with Tips

- Regular
- Injection
- Monophase
- Heavy

EXAMIX NDS 32 Cartridge Package Refill without Tips

- Regular
- Injection
- Monophase
- Heavy

EXAMIX NDS 80 Cartridge Package Refill without Tips

- Regular
- Injection
- Monophase
- Heavy

CAUTION

- Avoid contact of base, catalyst, mixed material or adhesive with eyes. In case of contact, immediately flush with generous amount of water and seek medical attention.
- Universal VPS Adhesive (optional) is flammable. Do not use or store near heat or open flame. Use in a well ventilated area.
- Avoid getting material on clothing as it is hard to remove.

Last revised: 10/2010

DISTRIBUTED by
GC CORPORATION
7-1 Hasunuma-Cho, Itabashi-Ku, Tokyo 174-8585, Japan
Tel: +81-3-3965-1221EU: **GC EUROPE N.V.**
Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium
Tel: +32-16.74.10.00**GC AMERICA INC.**
3737 West 127th Street, Alsip IL 60803 U.S.A.
Tel: +1-708-597-0900**GC ASIA DENTAL PTE. LTD.**
19 Loyang Way, #06-27 Singapore 508724
Tel: +65-6546-7588**EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE****EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE****EXAMIX™ NDS MONOPHASE****EXAMIX™ NDS HEAVY BODY****HYDROPHILES VINYL-POLYSILOXANE ABFORMMATERIAL**

Nur von zahnärztlichem Fachpersonal für die genannten Anwendungsbereiche zu verwenden.

BESCHREIBUNG

EXAMIX NDS ist ein signifikant reaktives (durch Platin katalysiertes) VDS Abformmaterial. Es werden feste, besonders glatte und hochpräzise Abformungen für Modelle, Kronen, Brücken und Restaurierungen erreicht.

EMPFOHLENE ANWENDUNGSBEREICHE

Indikation	Abformtechnik	Abformmittel	Empfohlene Viskositäten
Impression for facing, inlay, onlay, crown or bridge	Einphasig Einzelguss	Monophase	Monophase
	Doppelphasig Einzelguss	Monophase oder Heavy + Injektion oder Regular	Monophase oder Heavy + Injektion oder Regular
Double mix single impression	Stock or Custom Tray	Putty + Injektion oder Regular	Putty + Injektion oder Regular
Double mix double impression	Putty + Injektion oder Regular	Putty + Injektion oder Regular	Putty + Injektion oder Regular
Double mix single impression	Putty + Injektion oder Regular	Putty + Injektion oder Regular	Putty + Injektion oder Regular
Putty-Wash impression		Putty + Injektion oder Regular	Putty + Injektion oder Regular
Impression of partial denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase
	Putty-Wash impression	Stock Tray	Putty + Regular or Injection
Impression of full denture	Single mix single impression	Stock or Custom Tray	Monophase

GEGENANZEIGEN

In seltenen Fällen kann eine Sensibilisierung bei einigen Personen auftreten. In einem solchen Fall die Verwendung des Materials abbrechen und einen Arzt aufsuchen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Standardwerte)

Testparameter	Injection Type 3: Kontinuierlich Light	Regular Type 2: Kontinuierlich Medium-Bodied	Monophase Type 2: Kontinuierlich Medium-Bodied	Heavy Type 1: Kontinuierlich Heavy-Bodied
Gesamtverarbeitungszeit (Min., Sek.)	2'15"	2'00"	2'00"	2'00"
Mindesthaltedauer im Mund (Min., Sek.)	4'00"	4'00"	4'00"	4'00"
Rückstellung bei Deformation (%)	99.7	99.7	99.5	99.5
Maximale Abbindeschrumpfung (Jede Kompression (%)	≤7.0	≤6.0	≤3.3	≤3.3
Lineare Dimensionaländerung nach 24 Std. (%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2

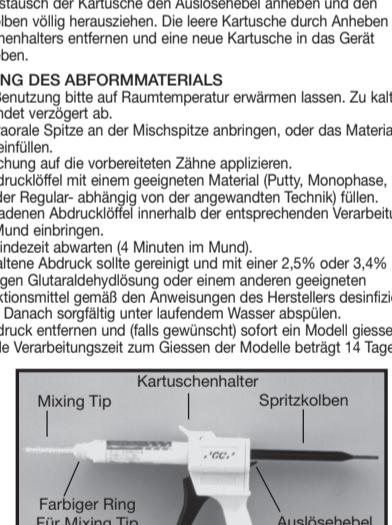
Testbedingungen: Temperatur (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relative Luftfeuchtigkeit (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

VERARBEITUNGSANLEITUNG

Anm: Die Kartuschen und die Mixing Tips sind kompatibel zum GC Cartridge Dispenser 2.

EINLEGEN UND VERWENDUNG DER NEUEN KARTUSCHE

- Den Auslösehebel am Griff des CARTRIDGE DISPENSER 2 (in der Folge Gerät genannt) anheben und den Spritzkolben völlig in das Gerät zurückziehen. Den Kartuschenhalter vom Gerät anheben und die Kartusche einschieben. Darauf achten, daß die Spitzerke auf dem Flansch der Kartusche nach unten weist. Den Kartuschenhalter nach unten drücken, um die Kartusche zu fixieren.
- Den Lösehebel anheben und den Auslösehebel solange betätigen, bis die Schubstange am Kartuschenhalter anliegt.
- Nehmen Sie die Kappe der Kartusche durch eine Vierteldrehung gegen den Uhrzeigersinn ab. Die Kappe nach unten neigen und von der Kartusche abziehen. Vorsicht! Den Betätigungsgriff drücken, um durch die beiden Öffnungen am Ende der Kartusche eine geringe Menge des Kartuscheninhalts herauszudrücken. Dabei sollten Grundmasse und Katalysator in gleicher Menge aus beiden Öffnungen austreten. Tritt kein Material aus, muß die erhaltene Schicht vom Ende der Kartusche entfernt werden.
- Die Spitzerke an der Kante der mixing tip mit der Spitzerke zwischen den Kartuschenläufen ausrichten. Die Mischspitze durch festes Anziehen befestigen. Danach den farbigen Ring der Mischspitze mit einer Vierteldrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Spitzerke an der Kartusche auszurichten. Die Mischspitze nach unten neigen und von der Kartusche abziehen.
- Die Mischspitze erst unmittelbar vor der nächsten Verwendung entfernen und austauschen. Vor dem Anbringen einer neuen Spitzerke eine geringe Menge des Kartuscheninhalts herausdrücken, um sicherzustellen, daß Grundmasse und Katalysator in gleicher Menge aus beiden Öffnungen austreten. Tritt kein Material aus, muß die erhaltene Schicht vom Ende der Kartusche entfernt werden.
- Die Mischspitze sollte gereinigt und mit einer 2.5% oder 3.4% prozentigen Glutaraldehydösung oder einem anderen geeigneten Desinfektionsmittel gemäß den Anweisungen des Herstellers desinfiziert werden. Danach sorgfältig unter laufendem Wasser abspülen.
- Den Abdruck entfernen und falls gewünscht sofort ein Modell gießen. Die maximale Verarbeitungszeit zum Gießen der Modelle beträgt 14 Tage.



Die neuartige Kartusche muß mit dem neuen GC CARTRIDGE DISPENSER 2 verwendet werden.

**HINWEISE**

- Beim Extrudieren von EXAMIX NDS sollte vorsichtig umgegangen werden, um ein Verirren oder einen Kontakt mit folgendem Material zu verhindern:

<li

EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE****EXAMIX™ NDS MONOPHASE****EXAMIX™ NDS HEAVY BODY****HYDROPHILIC VINYL POLYSILOXANE****IMPRESSION MATERIAL**

Solamente para el uso por un profesional odontológico de acuerdo con las indicaciones recomendadas.

DESCRIPCIÓN

EXAMIX NDS es un material para impresiones VPS reactivo a la mezcla (catalización por platino) muy avanzado. Produce impresiones nítidas, extraordinariamente suaves y de alta precisión para modelos, coronas, puentes y dentaduras postizas.

USOS E INDICACIONES RECOMENDADAS

Indicaciones	Técnica de impresión	Tipo de cubeta	Viscosidad/recomendada
Impresión para carillas, inlays, onlays, coronas o puentes	Mezcla única, impresión única	Molde estándar	Monofase
	Mezcla doble, impresión única	Molde estándar o molde a la medida	Monofase o pesada+ Inyección o normal
	Mezcla doble, impresión doble	Molde a la medida	Monofase + Inyección o normal
	Mezcla doble, impresión única	Molde a la medida	Monofase + pesada+ Inyección o normal
Impresión de dentadura postiza parcial	Impresión masilla-lavado	Molde estándar	Massila + Inyección o normal
	Mezcla única, impresión única	Molde estándar o molde a la medida	Monofase
Impresión de dentadura postiza completa	Impresión masilla-lavado	Molde estándar	Massila + Inyección o normal
	Mezcla única, impresión única	Molde estándar o molde a la medida	Monofase

CONTRAINDICACIONES

En casos excepcionales este producto puede causar sensibilización en algunas personas. Si se produjeron reacciones de este tipo, descontinúe el uso del producto y refiera el paciente a un médico.

PROPIEDADES FÍSICAS (Promedio)

Artículos probados	Impresión Tipo 3: Consistencia Ligera	Rueda Tipo 2: Consistencia Media	Monofase Tipo 2: Consistencia Media	Heavy Tipo 1: Consistencia Espesa
Tiempo total de trabajo (min., seg.)	2'15"	2'00"	2'00"	2'00"
Tiempo mínimo en la boca (min., seg.)	4'00"	4'00"	4'00"	4'00"
Recuperación de la deformación (%)	99.7	99.7	99.5	99.5
Máximo esfuerzo en compresión (%)	≤7.0	≤6.0	≤3.3	≤3.3
Cambio dimensional lineal después de 24 horas (%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2

Condiciones de la prueba: Temperatura (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Humedad relativa (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

INDICACIONES PARA EL USO

Nota: El cartucho y el pico mezclador que se proveen son compatibles con el Dispensador de Cartucho 2 de GC.

CARGA Y USO DEL NUEVO CARTUCHO

- Levante la palanca del CARTRIDGE DISPENSER 2 (que adelante se llamará proveedor únicamente) que fija el cartucho y tire el émbolo del pistón hasta el límite en el respaldo del proveedor. Levante el mecanismo que sostiene el cartucho en el proveedor y cuelgue el cartucho asegurándose de que el corte en forma de V en el borde del cartucho queda mirando hacia abajo. Presione hacia abajo el mecanismo que sujetaba el cartucho para que el cartucho quede fijo.
- Levante la palanca de liberación y presione el émbolo hacia adelante hasta que se introduzcan en el cartucho.
- Remueva la tapa del cartucho girándola un cuarto de vuelta en la dirección contraria a las manecillas de reloj. Incline la tapa hacia abajo y destape el cartucho. Suavemente exprima la empuñadura del proveedor para extraer una pequeña cantidad de material a través de los dos orificios en el extremo del cartucho. Asegúrese de que la base y el catalizador fluyen en forma pareja.
- Alinee el corte en forma de V en el borde de la mixing tip con el corte en forma de V entre los cañones del cartucho. Presione firmemente para colocar la punta de mezcla. Luego gire el anillo de color de la punta del mezcla dando un cuarto de vuelta en la dirección de las agujas del reloj hacia el extremo del cartucho. El proveedor está ahora listo para ser usado.
- Exprima la empuñadura varias veces para forzar la extrusión del material. Después de su uso, no remueva la mixing tip ya que ésta se convierte en la tapa que protege el material hasta que se use nuevamente. Cuando deseé reemplazar la mixing tip, gire el anillo en la punta de mezcla un cuarto de vuelta en la dirección contraria a las manecillas de reloj para alinear el corte en forma de V en el cartucho. Incline la punta de mezcla hacia abajo y retirela del cartucho.
- Remueva y reemplace la punta de mezcla anterior inmediatamente antes de volver a usar el aparato. Antes de colocar la nueva punta suavemente haga salir una pequeña cantidad de material para asegurarse que la base y el catalizador están fluviendo en forma pareja a través de ambos orificios. Si los materiales no fluyen normalmente, remueva el material endurecido que se haya acumulado en el extremo del cartucho.
- Para reemplazar el cartucho, levante la palanca de liberación y retire completamente el émbolo del pistón. Remueva el cartucho vacío levantando el retenedor del cartucho y cargue uno nuevo en el dispensador.

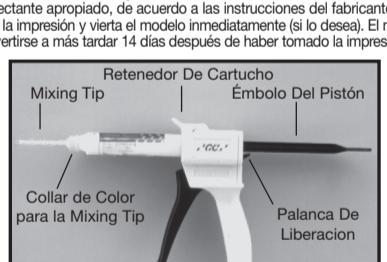
USO DEL MATERIAL PARA IMPRESIONES

Nota: Antes del uso, deje que el material llegue a la temperatura ambiente. Un material frío o refrigerado puede fraguar más lentamente.

- Fije una punta intraoral a la punta de mezclador o cargue el material en una jeringa.
- Inyecte la mezcla en los dientes ya preparados.
- Cargar la cubeta con el material apropiado (massila, monofase, heavy body o regular - dependiendo de la técnica utilizada).

- Acomode el molde cargado en la boca de acuerdo a los tiempos especificados de trabajo.
- Espere el tiempo apropiado de asentado (4 minutos en la boca).
- La impresión que se ha obtenido deberá limpiarse y luego desinfectarse utilizando una solución de glutaraldehído del 2,5% o 3,4%, o con otro desinfectante apropiado, de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

- Saque la impresión y vierta el modelo inmediatamente (si lo desea). El modelo debe vertirse a más tardar 14 días después de haber tomado la impresión.



El nuevo tipo de cartucho debe usarse con el GC CARTRIDGE DISPENSER 2.



Corte en V entre los bariles del cartucho

Corte en V en el borde del cartucho

Collar de Color para la Mixing Tip



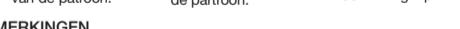
Het nieuwe type patron moet samen met de nieuwe GC CARTRIDGE DISPENSER 2 gebruikt worden.



V-vormige inkeping tussen de kijpen van de patron.

V-vormige inkeping op de flens van de partoorn.

Gekleurde kraag voor Mixing Tip.

**EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE****EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE****EXAMIX™ NDS MONOPHASE****EXAMIX™ NDS HEAVY BODY****HYDROFIEL VINYLPOLYSILLOXANE****AFDRUKMATERIAAL**

Alleen te gebruiken door gekwalificeerde tandheelkundigen in de vermelde toepassingen.

OMSCHRIJVING

EXAMIX NDS is een beduidend verbeterd additie (katalysator met platina) VPS afdrukmateriaal. Afdrukken die hiermee worden gemaakt voor modellen, kronen, bruggen, prothesen zijn sterk, bijzonder glad en uiterst gedetailleerd.

AANBEVOLEN INDICATIES EN TOEPASSINGEN

Indicatie	Afdruktechniek	Type afdruktip	Aanbevolen viscositeit
Alleen voor facing, inlay, onlay, of brug	Enkel mengmethode, dubbele mengmethode, dubbele mengmethode, dubbele afdrukmethode, dubbele mengmethode, enkelvoudige afdrukmethode	Confetie- of individuele afdruklepel	Monofase
Alleen voor partiale prothese	Putty-Wash afdruk	Confetielepel	Monofase of Heavy + Injection of Regular
Alleen voor volledige prothese	Enkelvoudige mengmethode, enkelvoudige afdrukmethode	Confetielepel	Putty + Injection of Regular
	Putty-Wash afdruk	Confetielepel	Monofase

CONTRA-INDICATIES

In enkele zeldzame gevallen kan het product bij bepaalde personen overgevoeligheid veroorzaken. Indien dergelijke reacties optreden, gebruik het product dan niet langer en raadpleeg een arts.

FYSISKE EIGENSCHAPPEN (gemiddeld)

Testpunten	Insputting Type 3: Light-Bodied Consistente	Regular Type 2: Medium-Bodied Consistente	Monofase Type 2: Medium-Bodied Consistente	Heavy Type 1: Heavy-Bodied Consistente
Totale bewerkbare tijd (min., sec.)	2'15"	2'00"	2'00"	2'00"
Minimumtijd in mond (min., sec.)	4'00"	4'00"	4'00"	4'00"
Herstel van vervorming (%)	99.7	99.7	99.5	99.5
Maximale relative vervorming bij compressie (%)	≤7.0	≤6.0	≤3.3	≤3.3
Lijnare dimensionale verandering na 24 uur (%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2

Testcondities: Temperatuur (74°F/23°C ± 4°F/2°C) Relatieve vochtigheid (50 ± 5%) (ISO 4823:1992(E))

GEBRUIKSAANWIJZING

Opmerking: De geleverde cartridge en mengtip passen in de GC Cartridge Dispenser 2.

NIEUW PATROON - LADEN EN KLAARMAKEN

- Duw de ontspanningshendel van de CARTRIDGE DISPENSER 2 omhoog en trek de zuiger helemaal naar achteren. Trek de sluitkap omhoog en plaat de cartridge. Zorg ervoor dat de V-vormige inkeping op de flens van de cartridge naar beneden is gericht. Duw de sluitkap omlaag om de cartridge stevig op zijn plaats te zetten.
- Druk de ontspanningshendel omhoog en duw de plunjier vooruit totdat deze aansluit op de cartridge.
- Verwijder de dop van de cartridge door hem een kwartslag te draaien tegen de wijsers van de klok in. Druk de dop naar omlaag en trek hem van de cartridge weg. Span de hendel van de dispenser voorzichtig aan om een kleine hoeveelheid materiaal uit beide openingen van de cartridge te persen. Base en Catalyst moeten er gelijkmatig uitkomen.
- Plaats de V-vormige inkeping op de rand van de mengnaald tegenover de V-vormige inkeping tussen de cilinders van de cartridge. Druk stevig om de mengnaald vast te hechten. Draai de gekleurde kraag van de mengnaald vervolgens een kwartslag tegen de wijsers van de klok in wordend vast. De dispenser vervolgens een kwartslag met de klok mee vast. De dispenser is nu klaar voor gebruik.
- Span de hendel een paar keer aan om materiaal eruit te persen. Verwijder de mengnaald niet na gebruik. Ze doet dienst als dop tot het volgende gebruik. Bij het vervangen van de mengnaald moet de kraag op de mengnaald een kwartslag tegen de wijsers van de klok in wordend vast. De dispenser vervolgens een kwartslag tegen de wijsers van de klok in wordend vast. Houd de mengnaald omhoog en trek de zuiger helemaal naar achteren. Trek de sluitkap omhoog. Verwijder de lege cartridge en plaats een nieuwe.
- Vervang de mengnaald pas vlak voor een volgend gebruik. Pers voor het plaatzen van de nieuwe mengnaald een klein hoeveelheid materiaal uit de cartridge om ervoor te zorgen dat Base en Catalyst gelijkmatig uit beide openingen stromen. Indien het materiaal niet uit de cartridge komt, moet het uitgehaarde materiaal uit de opening van de cartridge worden verwijderd.
- Duw de ontspanningshendel omhoog om de cartridge te vervangen en trek de zuiger helemaal naar achteren. Trek de sluitkap omhoog. Verwijder de lege cartridge en plaats een nieuwe.
- Bevestig de mixing tip met voldoende afdrukmaterialen (putty, monofase, heavy body of regular afdrukmethode).
- Spuit het materiaal over de gerepareerde elementen en het occlusalevlak.
- Vul de afdruklepel met voldoende afdrukmaterialen (putty, monofase, heavy body of regular afdrukmethode).
- Plaats de volle afdruklepel in de mond binnen de aangegeven verwerkingsperiode.
- Wacht tot het materiaal is uitgedroogd (130° in de mond).
- Maak de verkregen afdruk schoon en desinfecteer hem in 2,5% à 3,4% glutaraldehyde of een ander geschikt ontsmettingsmiddel, volgens de aanbevelingen van de desbetreffende fabrikant. Goed afspoelen onder stroomwater.
- Verwijder de afdruk en maak (desgewenst) onmiddellijk een gipsmodel. Maximumtijd voor het gieten van een model: 14 dagen.

EXAMIX™ NDS REGULAR TYPE**EXAMIX™ NDS INJECTION TYPE****EXAMIX™ NDS MONOPHASE****EXAMIX™ NDS HEAVY BODY****HYDROFILT A-SILIKONE****AFTRY**