



GRADIA™ PLUS
od GC

Príručka pre
injekčnú techniku

GC

ÚVOD

GC GRADIA™ PLUS je modulárny kompozitný systém pre nepriame náhrady. Nanohybridný svetlom tuhnúci kompozit má zlepšené fyzikálne vlastnosti a ponúka širokú škálu klinických aplikácií, neprekonateľnú trvácnosť, prirodzenú opalescenciu a vynikajúcu realistickú estetiku.

Tento technický manuál pre injekčnú techniku Vám poskytne predstavu o tom, aké jednoduché je dosiahnuť presvedčivé estetické výsledky s minimálnym úsilím pomocou pást GRADIA™ PLUS Light Body. Pomocou tejto techniky sa diagnostický wax-up, buď vytlačeny, vyfrézovaný alebo vyrobený ručne, presunie do vysoko estetickéhó náhrady. Pretože injekčná technika dokonale zodpovedá digitálnemu pracovnému toku, je ideálna pre komplikované prípady implantácie alebo kvalitné korunky a mostíky so zložitou anatómiou. Jasný postup krok za krokom zabezpečuje predvídateľný konečný výsledok.

Pred použitím si pozorne prečítajte návod na použitie, ktorý je súčasťou súprav.



1. Preparácia modelu



Na odlatie sádrového modelu s analógmi implantátov sme použili GC FUJIROCK™ EP.



EXACLEAR, číry vinyl polysiloxánový materiál sa použije ako gingiválna maska. To nám umožní fotopolymerizovať bazálnu časť injektovaného kompozitu GRADIA™ PLUS.



Pre protetickú časť bola zvolená nadstavba Aadvá® SR s Ø4,8 mm.

2. Digitálny návrh



Po naskenovaní modelu v systéme Aadvá® Lab Scan 2 sa navrhne a vytlačí plne anatomický digitálny mock-up pomocou GC Temp PRINT.



Vytlačená maketa (mock-up) sa upevní na model. V prípade potreby je možné individualizovať GC Temp PRINT za pomoci farby OPTIGLAZE® a použiť ho ako dlhodobý provizórny model.



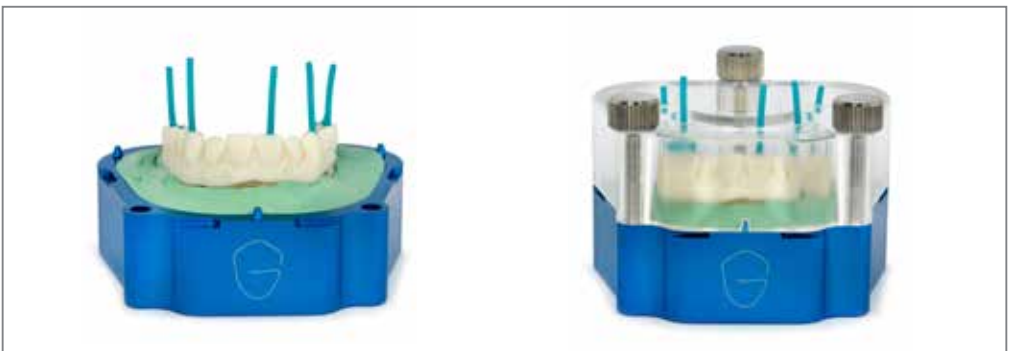
Anatomický návrh makety (mock-up) bol digitálne zredukovaný a vyfrézovaný z titánu.

3. Príprava kyvety



Mock-up sa priskrutkuje k modelu a vloží do kyvety. Otvory sa potom utesnia trochou vosku a model sa do kyvety uchytí silikónovým materiálom (verzia putty).

Tip: Pred utesnením otvorov voskom zatlačte kúsok teflónu do prístupového otvoru.



Prilepnite liace kanáliky na mock-up a opatrne skontrolujte ich polohu, pričom bude na ne umiestnená horná časť kyvety. Liace kanály by mali byť umiestnené v strede otvoru.

Tip: V ideálnom prípade sa používa liaci kanál s $\text{Ø}3,0$ mm, pretože tento priemer zodpovedá hrúbke koncovky striekačky GRADIA™ PLUS light body.



Na naplnenie celej kvety sa používa číry silikón. Na jednoduché odstránenie vrchnej časti po vytvrdzovaní naneste na povrch putty najskôr trochu vazelíny alebo špeciálneho separátora. Odstráňte liace kanály vosku a injekčné kanály dôkladne vyčistite.



4. Príprava konštrukcie



Po frézovaní sa pripraví titánová konštrukcia, ktorá sa opieskuje a vyčistí.



METAL PRIMER Z sa naniesie na povrch a nechá sa vyschnúť.



Aplikuje sa prvá tenká vrstva opakeru a vytvrdzuje sa svetlom po dobu 1 minúty. Tento postup opakujte, kým nie je kov úplne zamaskovaný.



Pre väčšiu individualizáciu je možné použiť tmavšie alebo svetlejšie odtiene opakeru. Vytvrdzujte svetlom.



Cervikálne a oklúzne časti sa pokrývajú malým množstvom LB-oranžová, aby sa vytvoril teplý, hĺbkový efekt. Vytvrdzujte svetlom.



Naskrutkujte konštrukciu na model, zatlačte do otvoru teflón a uterajte voskom.

5. Postup vstrekovania



Pozorne skontrolujte, či boli všetky zvyšky vosku z liacich kanálov odstránené. Light Body A sa potom môže vstreknúť do formy. Nechajte kompozit prúdiť z liaceho kanála do liaceho kanála, kým trochu nevyteká. Položte prst na kanály a jemne pritlačte.

Tip: Keď bude silikónová forma celkom vyplnená kompozitom, nechajte ho 5 minút pôsobiť na tmavom mieste. Tým sa eliminujú objemové deformácie spôsobené tlakom vstrekovania a číry silikón sa môže vrátiť do svojej pôvodnej polohy.



Pomocou diamantovej a volfrámovej frézy sa na predných zuboch vytvoria zárezy (cut-back technika).



Na povrch naneste CERAMIC PRIMER II.



Vnútná charakterizácia predných zubov sa realizuje pomocou LB-Yellow pre mamelóny, pomocou LB-Milky pre proximálne hrebene, pomocou LB-Base Opal pre oblasti medzi mamelónmi a pomocou Base-CLF pre dentínovo-sklovinné rozhranie. Vytvrdzujte svetlom.



Vložte model späť do kyvetu, uzavrite otvory teflónom a voskom a opatrne nasrutkujte hornú časť späť na kyvetu. Skontrolujte správne umiestnenie.

Tip: Putty narovno narežte ostrým nožom, aby sa dal ľahko premiestňovať z a do kyvetu.



LB-Base E sa používa na vstrekovanie časti skloviny a následne sa vytvrdzuje svetlom.



Odskrutkujte hornú časť kvety...



...a odstráňte liace kanály pomocou diamantového disku.



Odstráňte vosk a teflón z otvorov...



...a odskrutkujte náhradu.



Vďaka priehľadnosti EXACLEAR sa v plnej miere polymerizuje aj bazálna časť.

6. Gingiválna reprodukcia



Upravte obrysy a tvar diamantovými a volfrámovými fréžami.

Opracujte gingiválnu oblasť pomocou príslušných fréž a naneste CERAMIC PRIMER II.

Tip: Pre jednoduchú aplikáciu sa najskôr na povrch nanese malá vrstva alebo Light Body.



Reprodukcia gingiválneho tkaniva sa realizuje pomocou odtieňov Gum Heavy Body pre vytvorenie objemu a pomocou odtieňov Gum Light Body pre charakterizáciu.



Malé detaily, ako napríklad labiálne frenulum, sa dajú jednoducho vytvoriť pomocou odtieňa Gum Light Body.



Na pokrytie oblasti jazyka sa používa kombinácia odtieňov Gum Light Body.

Tip: Ak chcete dosiahnuť prirodzený a realistický vzhľad, skúste neobrusovať gingiválnu oblasť.



Po vytvrdzovaní metódou step-curing (kroková polymerizácia) naneste na celú oblasť GRADIA™ PLUS AIR BARRIER a polymerizujte svetlom v Labolight DUO 3 minúty.

7. Lesk a charakterizácia (metóda lakom)



Pridať lesk a charakterizáciu je možné dosiahnuť pomocou GRADIA™ PLUS Lustre Paints.

- Pieskovanie (1,5 bar, 50 µm)
- Ihneď na povrch naneste CERAMIC PRIMER II a nechajte vyschnúť.



Pre vonkajšiu charakterizáciu a lesk by sa mali farby GC GRADIA™ PLUS Lustre Paints vždy rozriediť pomocou špeciálnej tekutiny Lustre Paint Diluting Liquid. Zriedením farby Lustre Paint môžete vytvoriť svoju vlastnú preferovanú konzistenciu. Vytvrdzujte svetlom.



Tip: Ak chcete pridať lesk, naneste na zuby LP-CLF (s fluorescenciou) a na dšasná LP-CL (bez fluorescencie).

8. Konečný výsledek



8. GC GRADIA™ PLUS - SVETELNÁ POLYMERIZÁCIA

Schválené zariadenia na vytvrdzovanie svetlom

- Labolight DUO (GC)
- Labolight LV-II / Steplight SL-I (GC)

Čas osvietenia a polymerizačné zariadenie

Polymerizačné zariadenie	Labolight DUO		STEPLIGHT SL-I	Labolight LV-III,II
	Režim Step-mode**	Full-mode	Pre-Cure**	Final cure
OPAKER	-	1 min	-	1 min
PASTE HB, PASTE LB, ODTIENE GUM LB, ODTIENE GUM HB	10 sek.*	3 min	10 sek.	3 min
LUSTRE PAINT***	10 sek.	90 sek.	10 sek.	5 min

* Pre jeden povrch jednej korunky

** Vzdialenosť od zdroja svetla: 3 cm

*** Hrúbka: 0,1 mm alebo menej



Labolight DUO



Labolight LV-III,II

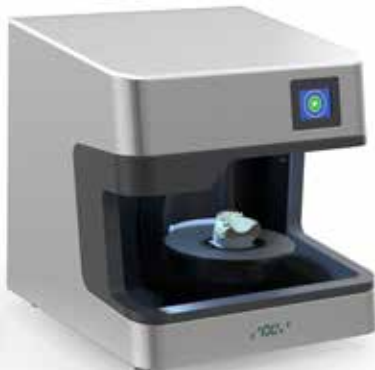


STEPLIGHT SL-I

SÚVISIACE PRODUKTY



GRADIA™ PLUS



Aadva® Lab Scan 2



GC Temp PRINT



Implantáty Aadva®



EXACLEAR



Produkčné centrum Aadva CAD/CAM



Naskenujte QR kód a pozrite si
video s injekčnou technikou



GC EUROPE N.V.
Head Office
Researchpark
Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.02.14
info.gce@gc.dental
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
GCEEO Slovakia
Raková 1441
SK - 023 51 Raková / Čadca
Tel. +421.911.570.999
Fax. +421.414.000.264
info.slovakia@gc.dental
www.eeo.gceurope.com

GC